

BTS E5...E20-DS5

5 / 10 / 15 / 20 kWh

ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA INTELIGENTE



Ventajas clave del producto

- Diseño modular integrado para facilitar el transporte y la instalación
- Maximización de la energía de la batería con optimización del pack
- Ampliación flexible de la capacidad de la batería
- Autoconsumo de batería extremadamente bajo en modo de reposo
- Batería de fácil manejo con un solo botón
- Almacenamiento de energía específico para inversores ME/HYD 5K...20KTL-3PH



| Modelo | BTS E5-DS5 | BTS E10-DS5 | BTS E15-DS5 | BTS E20-DS5 |
|---|--|----------------|----------------|----------------|
| Parámetros del sistema | | | | |
| Esquema del sistema | | | | |
| Tipo de batería ^[1] | LFP | | | |
| Unidad de distribución de baterías | BTS 5K-BDU | | | |
| Cantidad de unidades de distribución de baterías | 1 | | | |
| Módulo de batería | BTS 5K | | | |
| Número de módulos de batería | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Energía total de batería ^[2] | 5,12kWh | 10,24kWh | 15,36kWh | 20,48kWh |
| Energía disponible para la batería ^[3] | 4,75kWh | 9,5kWh | 14,25kWh | 19kWh |
| Capacidad nominal | 100Ah | 200Ah | 300Ah | 400Ah |
| Potencia nominal | 2,5kW | 5kW | 7,5kW | 10kW |
| Tensión nominal | 400V | | | |
| Rango de tensión de servicio | 350...435V | | | |
| Corriente máxima de carga | 6A | 12A | 18A | 24A |
| Corriente máxima de descarga | 7,5A | 15A | 22,5A | 30A |
| Parámetros generales | | | | |
| Pantalla | Indicadores LED | | | |
| Comunicación | CAN | | | |
| Tamaño (ancho * alto * profundo) | 708*680*170mm | 708*1100*170mm | 708*1520*170mm | 708*1940*170mm |
| Peso | 59kg | 110kg | 161kg | 212kg |
| Nivel de protección | IP65 | | | |
| Refrigeración | Natural | | | |
| Rango de temperatura de servicio ^[4] | Carga: 0°C...+50°C / Descarga: +10°C...+50°C | | | |
| Humedad | 5...95% | | | |
| Modo de instalación | Soporte de suelo | | | |
| Altura máxima de trabajo ^[5] | 4000m | | | |
| Módulo de batería [6] | | | | |
| Modelo | BTS 5K | | | |
| Energía módulo de batería ^[2] | 5,12kWh | | | |
| Tensión nominal | 400V | | | |
| Potencia nominal | 2500W | | | |
| Tamaño (ancho * alto * profundo) | 708*420*170mm | | | |
| Peso | 50kg | | | |
| Unidad de distribución de baterías | | | | |
| Modelo | BTS 5K-BDU | | | |
| Corriente de carga/descarga máx. | 35A | | | |
| Tamaño (ancho * alto * profundo) | 708*200*170mm | | | |
| Peso | 7,5kg | | | |
| Estándares | UN38.3, IEC62619, IEC62040-1, etc. | | | |
| Piezas ordenadas y entregables | | | | |
| Modelo de pedido de producto ^[6] | BTS 5K, BTS 5K-BDU, BTS 5K-KIT (Opcional) | | | |

[1] Sistema de baterías de iones de litio recargables. [2] Condiciones de prueba: carga y descarga a 25°C 0,2C, 100% DOD. [3] La energía disponible se basa sólo en baterías. [4] Referido a la curva de reducción de temperatura.
 [5] Si la altura es >2000m se precisa reducción. Consulte la curva de reducción. [6] La batería externa es de 51,2V, 100Ah.
 [7] El sistema de almacenamiento se ordena y entrega por separado en forma de módulo de instalación y módulo de batería, con la cantidad correspondiente, se recomienda utilizar el kit de accesorios BTS 5K - Kit (opcional) en el sistema 20kWh.
 *Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.