



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

Batterie phosphate lithium-ion Manuel produit PowerCube x1 batterie H48050

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
Pudong, Shanghai 201203, China Zip Code: 201203

Tel: 021-51317697

Fax: 021-51317698

Email: service@pylontech.com.cn

Website: <http://www.pylontech.com.cn>

Ce manuel présente le PowerCube-X1 de Pylontech. PowerCube-X1 est un système de stockage à batterie lithium-ion phosphate haute tension. Veuillez lire ce manuel avant d'installer la batterie et suivez attentivement les instructions pendant le processus d'installation. En cas de confusion, veuillez contacter Pylontech immédiatement pour obtenir des conseils et des éclaircissements.

Contenu

1. Précautions de sécurité	3
Avant utilisation	3
Pendant l'utilisation	3
2. INTRODUCTION	5
2.1 Fonctions	5
2.2 Spécifications	6
2.2.1 Système batteries	6
2.2.2 Batterie	8
Face avant	9
2.2.3 Module de contrôle (alimentation interne)	10
Définition PINS port RJ45	11
Indications LED	11
2.2.4 Module de contrôle de 3e niveau (MBMS)	13
Définition PINS port RJ45	14
Indications LED	14
3. INSTALLATION	16
3.1 Outils	16
3.2 Matériel de sécurité	16
3.3 Contenu carton	16
Accessoires	16
Déballage et vérification contenu	16
3.4 Emplacement d'installation	18
Installation	19
5. Etapes de résolution des problèmes	21
6. Situations d'urgence	22

1. Précautions de sécurité



Avertissement: Ce produit est un système DC haute tension, exploité uniquement par une personne autorisée.



Avertissement

Avant utilisation

- 1) Après le déballage, veuillez d'abord vérifier le produit et la liste d'emballage, si le produit est endommagé ou manque de pièces, veuillez contacter le détaillant local;
- 2) Avant l'installation, assurez-vous de couper l'alimentation du réseau et assurez-vous que la batterie est en mode éteint;
- 3) Le câblage doit être correct, ne pas confondre les câbles positifs et négatifs et éviter tout court-circuit avec le périphérique externe;
- 4) Il est interdit de connecter directement la batterie et l'alimentation AC;
- 5) Le système de batterie doit être bien mis à la terre et la résistance doit être inférieure à 1Ω ;
- 6) Veuillez vous assurer que les paramètres électriques du système de batterie sont compatibles avec l'équipement connexe;
- 7) Gardez la batterie à l'écart de l'eau et du feu.

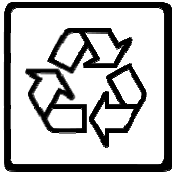
In Using

- 1) Si le système de batterie doit être déplacé ou réparé, l'alimentation doit être coupée et la batterie complètement arrêtée;
- 2) Il est interdit de connecter la batterie avec un type de batterie différent.
- 3) Il est interdit de mettre les batteries en fonctionnement avec un onduleur défectueux ou incompatible;
- 4) Il est interdit de démonter la batterie (languette QC retirée ou endommagée);
- 5) En cas d'incendie, seul un extincteur à poudre sèche peut être utilisé, les extincteurs liquides sont interdits;
- 6) Veuillez ne pas ouvrir, réparer ou démonter la batterie à l'exception du personnel de Pylontech ou autorisé par Pylontech. Nous n'assumons aucune conséquence ou responsabilité connexe en cas d'une violation du fonctionnement de sécurité ou des normes de conception, de production et de sécurité des équipements.



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China



Li-ion



2. Introduction

PowerCube-X1 est un système de stockage de batterie haute tension basé sur une batterie au lithium fer phosphate, est l'un des nouveaux produits de stockage d'énergie développés et produits par Pylontech, il peut être utilisé pour soutenir une alimentation fiable pour divers types d'équipements et de systèmes. PowerCube-X1 est particulièrement adapté aux scènes d'application de puissance élevée, d'espace d'installation limité, de portance limitée et de longue durée de vie.

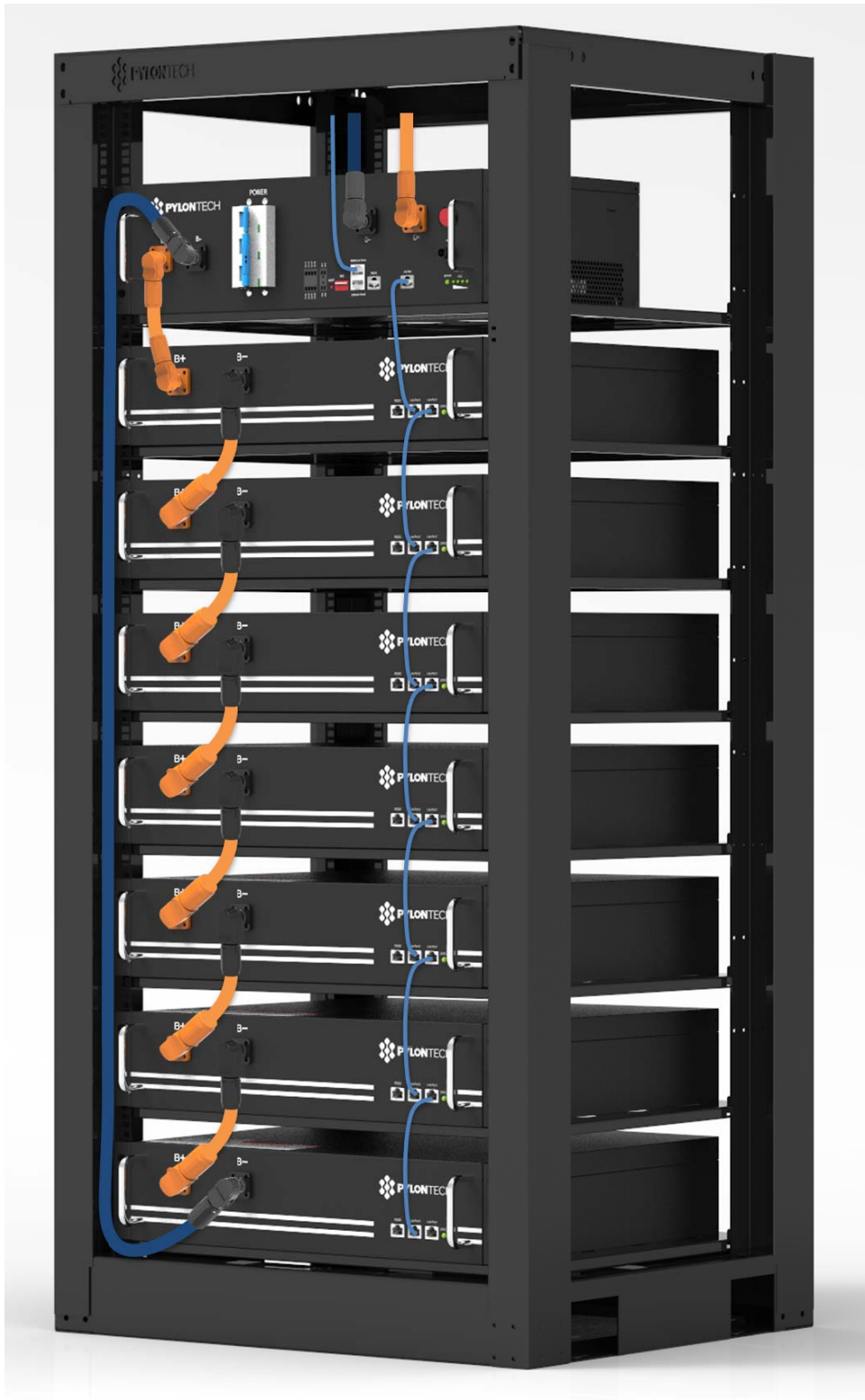
PowerCube-X1 dispose de 2 niveaux BMS (système de gestion de batterie), qui peut gérer et surveiller les informations des cellules, y compris la tension, le courant et la température. De plus, BMS peut équilibrer la charge et la décharge des cellules pour prolonger la durée de vie du cycle. Plusieurs batteries peuvent être connectées en parallèle pour s'étendre capacité et puissance en parallèle pour une plus grande capacité et des exigences de durée de prise en charge plus longues.

2.1 Fonctions

- L'ensemble du module est non toxique, non polluant et écologique;
- Le matériau de la cathode est fabriqué à partir de LiFePO₄ avec des performances de sécurité et une longue durée de vie;
- Le système de gestion de batterie (BMS) a des fonctions de protection, y compris la décharge excessive, la surcharge, la surintensité et la température élevée / basse;
- Le système peut gérer automatiquement l'état de charge et de décharge et équilibrer le courant et la tension de chaque cellule;
- Configuration flexible, plusieurs modules de batterie peuvent être en parallèle pour augmenter la capacité et la puissance
- Le mode d'auto-refroidissement adopté a rapidement réduit le bruit de l'ensemble du système; Le module a moins d'auto-décharge, jusqu'à 6 mois sans charge sur l'étagère; aucun effet de mémoire, d'excellentes performances de charge et de décharge peu profondes;
- La plage de température de travail est de -10 à 50 °C, (En charge 0~50 °C ; en décharge 10~50 °C) avec d'excellentes performances de décharge et durée de vie;
- Petite taille et poids léger, la norme du module conçu intégré de 19 pouces est pratique pour l'installation et la maintenance;;

2.2 Spécifications

2.2.1 Système batteries



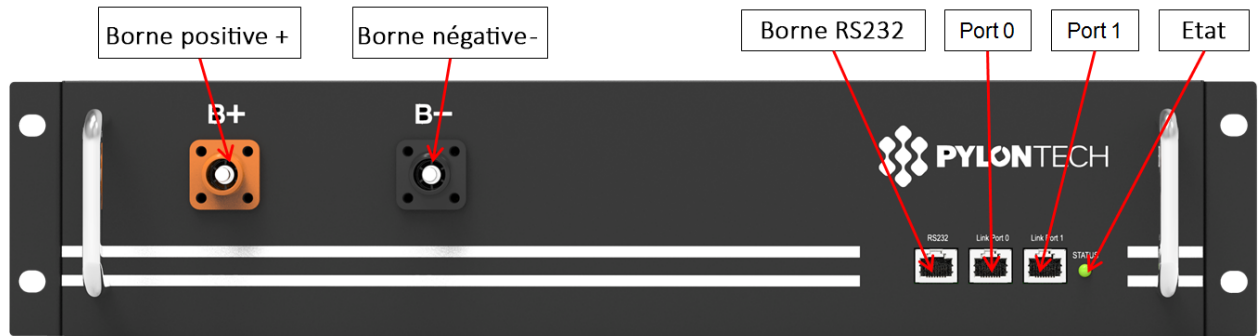
No.	Objet	PowerCube-X1 (336V50AH)
1	Technologie cellules	Li-ion (LFP)
2	Capacité du système de batterie (kWh)	16.8
3	Tension du système de batterie (V _{dc})	336
4	Capacité du système de batterie (Ah)	50
5	Nom du contrôleur de batterie	SC0500-100
6	Nom du module de batterie	H48050
7	Quantité de module de batterie (pcs)	7
8	Capacité du module de batterie (kWh)	2.40
9	Tension du module de batterie (V _{dc})	48
10	Capacité du module de batterie (Ah)	50
11	Quantité de cellules du module de batterie(pcs)	15
12	Tension de charge du système de batterie (V _{dc})	378
13	Courant de charge du système de batterie (Standard)	10
14	Courant de charge du système de batterie(Normal)	25
15	Courant de charge du système de batterie(Max.)	50
16	Décharge système de batterie basse tension (V _{dc})	315
17	Courant de décharge du système de batterie(Stand.)	10
18	Courant de décharge du système de batterie(Normal)	25
19	Courant de décharge du système de batterie(Max.)	50
20	Rendement	96%
21	Profondeur de décharge	80% (10~90%)
22	Dimensions (l*P*h, mm)	600*505*1300
23	Communication	RS485 / CAN
24	Indice de protection	IP20
25	Poids (kg)	250
26	Duré de vie en fonctionnement (Années)	10
27	Durée de vie en cycles	3500
28	Température de fonctionnement(°C)	0~50
29	Température de stockage(°C)	-20~60
30	Certification produit	TÜV, CE
31	Certificat transfert	UN38.3
32	Autre: 1)Dimensions contrôleur (l*P*h,mm) 2)Dimensions batterie (l*P*h,mm)	442*390*132 442*390*100

2.2.2 Battery Module



No.	Objet	H48050A-15S
1	Technologie cellule	Li-ion (LFP)
2	Capacité du module de batterie	2.4
3	Tension du module de batterie (Vdc)	48
4	Capacité du module de batterie (Ah)	50
5	Quantité de module de batterie (pcs)	30
6	Capacité des cellules de batterie (Ah)	80
7	Quantité de cellules du module de batterie en série (pcs)	3.2
8	Tension de charge du module de batterie (Vdc)	25
9	Courant de charge du système de batterie (standard)	15
10	Courant de charge du système de batterie (normal)	54
12	Courant de charge du système de batterie (Max)	10
13	Tension inférieure de décharge du module de batterie (Vdc)	25
14	Courant de décharge du système de batterie (standard)	50
15	Tension inférieure décharge du module de batterie(Vdc)	45
16	Courant de charge du module de batterie (standard)	10
17	Courant de charge du module de batterie (normal)	25
18	Courant de charge du module de batterie (max)	50
19	Rendement	96%
20	Profondeur de décharge	80% (10~90%)
21	Dimensions (l * P * h, mm)	442*390*100
22	Communication	RS485 / CAN
23	Indice de protection	IP20
24	Poids (kg)	24
25	Durée de vie	10+Years
26	Durée de vie en cycle	4000
27	Température de fonctionnement	0~50°C
28	Température de stockage	-20~60°C
29	Certificat produit	TÜV (IEC62619)
30	Certificat de transfert	UN38.3

Face avant



Bornes positives/négatives+/-

Pour connecter les câbles d'alimentation en série des batteries.

Etat

Pour afficher l'état du module de batterie (Marche ●, Alarme ● et Protection ●).

Borne RS232

(Port RJ45) suivez le protocole RS232, pour le fabricant ou l'ingénieur professionnel pour le débogage ou le service.

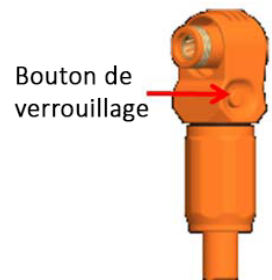
Port Link 0,1

(Port RJ45) suivez le protocole RS485, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de contrôle.

Bornes d'alimentation

Bornes de câble d'alimentation: il y a deux paires de bornes avec la même fonction, l'une connectée à l'équipement, l'autre parallèle à un autre module de batterie pour augmenter la capacité. Pour chaque module, chaque borne peut réaliser une fonction de charge et de décharge.

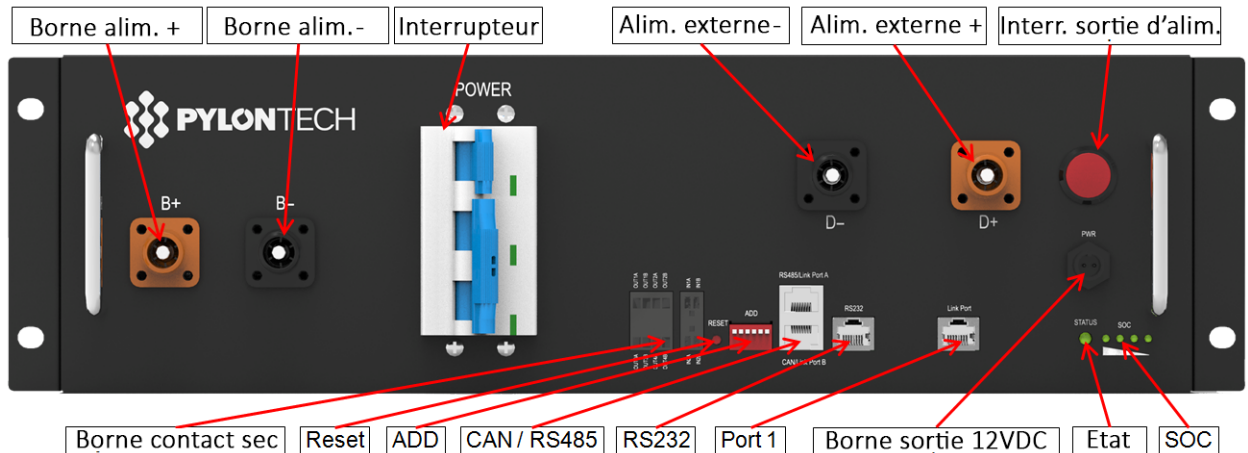
Pour les câbles d'alimentation, utilisez des connecteurs AMPHENOL étanches. Il faut appuyer sur le bouton de verrouillage pendant le retrait de la fiche d'alimentation.



2.2.3 Module de contrôle (alimentation interne)

Le module de commande a deux types: alimentation interne et externe.

Module de contrôle (SC0500A-100S) Interface avant



Borne d'alimentation +/-

Pour connecter les câbles d'alimentation de la batterie en série.

Interrupteur

Activez / désactivez le système de batterie (module de commande et alimentation DC haute tension).

Borne d'alimentation externe +/-

Connectez le système de batterie à l'onduleur.

Borne de contact sec

Signal de contact sec à 2 entrées et 4 sorties.

Reset

Appuyez longuement sur ce bouton pour redémarrer le système de batterie.

ADD

Commutateurs b6 bits pour définir manuellement l'adresse de communication du système de batterie. La position Nether est OFF, signifie «0». La position supérieure est ON, signifie «1». Les numéros 1 à 5 sont pour l'adresse et le sixième prend en charge une résistance de 120Ω.

Interrupteur de sortie d'alimentation

Pour contrôler la mise sous / hors tension de l'alimentation DC haute tension pendant la mise sous tension du système. Normalement, il tourne en position ON, il n'est pas nécessaire de l'éteindre.

CAN / RS485

(Port RJ45) suivez le protocole CAN, pour la communication entre le système de batterie et l'onduleur.

(Port RJ45) Suivez le protocole RS232, pour la communication entre le système de batterie et l'onduleur.

Borne RS232

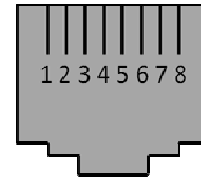
(Port RJ45) suivez le protocole RS232, pour le fabricant ou l'ingénieur professionnel pour déboguer ou réparer.

Port Link 1

(RJ45) Le port suit le protocole CAN, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de commande.

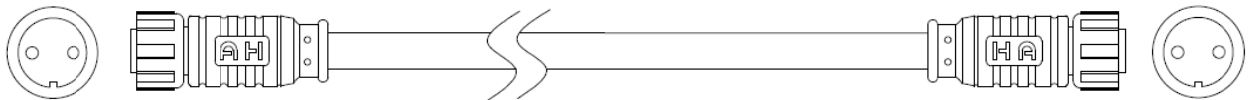
Définition PINS Port RJ45

No.	CAN	RS485	RS232 Pin
1	---	---	---
2	GND	---	---
3	---	---	TX
4	CANH	---	---
5	CANL	---	---
6	---	GND	RX
7	---	RS485A	---
8	---	RS485B	GND



Borne sortie 12VI

Alimentation pour module de commande de 3e niveau, avec câble 12VDC:



Etat

Pour afficher l'état du module de batterie (Marche●, Alarme● et Protection●).

Indications LED

◇ Indicateur de capacité de la batterie (n° 8 figure 2-1): 4 voyants verts, chaque voyant représente 25% de la capacité.

Instructions indications LED

Etat batterie	Protection / alarme / normal	Marche	ALM	PRC	Capacité SOC				Descriptions
		●	●	●	●	●	●	●	
Extinction		Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Tout éteint
Veille	Normal	Clignote 1	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Veille pour économiser de l'énergie

Veille	Normal	Clignote 1	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Mode d'économie d'énergie.				
	Alarme	Eteint	Allumé	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	La batterie est faible.				
Veille	Normal	Clignote 1	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Veille				
Charge	Normal	Allumé	Eteint	Eteint	La LED d'indication de capacité la plus élevée clignote (flash 2), les autres s'allument				La LED d'indication de capacité la plus élevée clignote (flash 2), les autres s'allument.				
	Alarme	Eteint	Allumé	Eteint									
	Protection	Eteint	Eteint	Allumé	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Arrête la charge, PRC s'allume				
Décharge	Normal	Flash 3	Eteint	Eteint	Basé sur la capacité				Basé sur la capacité				
	Alarme	Eteint	Light	Eteint									Stop la décharge, PRC s'allume
	Protection	Eteint	Eteint	Allumé									
Anormal	Protection	Eteint	Eteint	Allumé	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Arrêtez le chargement / déchargement, PRC s'allume				

Note: Clignote 1: 0,25s allumée / éteinte 3,75 s; Clignote 2 : 0,5s allumée / éteinte 0,5 s; Clignote 3 : 0,5s allumée / éteinte 1,5s.



Module de commande d'alimentation externe

Le module de commande d'alimentation externe a une prise d'entrée d'alimentation AC standard australienne et un interrupteur d'alimentation.

Pour le module de commande d'alimentation externe, il y a un câble d'alimentation CA supplémentaire:

Prise australienne



Ou

Prise européenne



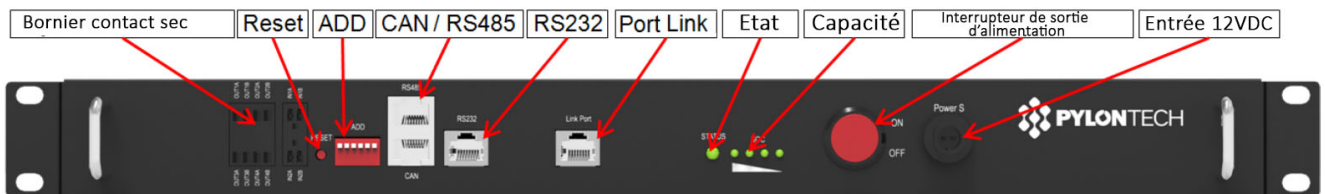
2.2.4 Module de contrôle de 3e niveau

MBMS est le contrôleur pour plusieurs piles de batteries en connexion parallèle.



Si l'alimentation est de 220Vac, un adaptateur (220Vac à 12Vdc) sera fourni

Numéro	Modèle	MBMS1000
1	Plage de tension de fonctionnement	12 Vdc
2	Interface de Communication	CAN/RS485
3	Interface de contact sec de sortie	4 groups
4	Interface de contact sec d'entrée	2 groups
5	Consommation système	2W
6	Taille	442*190*44mm
7	Indice de protection	IP20
8	Poids (kg)	5
9	Température de fonctionnement	-20~60°C
10	Température de stockage	-40~80°C



Bornier contact sec OUT1A/OUT1B...OUT4A/OUT4B, IN1A/IN1B/IN2A/IN2B

Signal de contact sec à entrée 2 voies et sortie 4 voies.

Reset Reset

Appuyez longuement sur ce bouton pour redémarrer le système de batterie.

ADD ADD

Commutateurs à cadran 6 bits pour distribuer manuellement l'adresse de communication des systèmes de batterie. La position du bas "OFF", signifie «0». La position supérieure "ON", signifie "1". Le commutateur ADD du MBMS peut être configuré avec "100001".

Code Bits					
1	2	3	4	5	6
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON

CAN / RS485

RS485; CAN

CAN: (port RJ45) suit le protocole CAN, pour la communication entre le système de batterie et le PCS.

RS485: (port RJ45) suivre le protocole RS485, pour la communication entre le système de batterie et le PCS

Borne RS232

RS232

(Port RJ45) suivez le protocole RS232, pour le fabricant ou l'ingénieur professionnel pour le débogage ou le service.

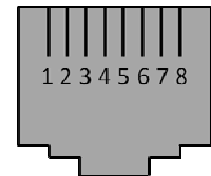
Port LINK

Port LINK

(Port RJ45) suivez le protocole RS485, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de contrôle.

Définition PINS port RJ45

No.	CAN	RS485	RS232 Pin	Link Port Pin
1	---	---	---	---
2	GND	---	---	GND
3	---	---	TX	---
4	CANH	---	---	CANH
5	CANL	---	---	CANL
6	---	GND	RX	---
7	---	RS485A	---	---
8	---	RS485B	GND	---



Etat

Affiche l'état du module de batterie (marche●, alarme●, et protection●).

LED indicateur d'état

4 LED vertes, chacune représente 25% de capacité.

Instructions indicateurs LED

Etat batterie	Protection/ Alarme/ Normal	Marche	ALM	PRC	Capacité SOC				Description
		● ●	●	●	● ● ● ● ●				
Extinction		Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Tout éteint
Veille	Normal	Clignote 1			Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	
	Alarme		Allumé		Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	

Veille	Normal	Clignote 1	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Indique l'état de veille
Charge	Normal	Allumé	Eteint	Eteint	La LED de l'indicateur de capacité la plus élevée clignote (clignote 2), les autres s'allument					
	Alarme	Eteint	Allumé	Eteint						
	Protection	Eteint	Eteint	Allumé	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Arrête la charge, ALM allumé	
Décharge	Normal	Clignote 3	Eteint	Eteint	Basé sur la capacité					
	Protection	Eteint	Allumé	Allumé	Eteint	Eteint	Eteint	Eteint	Stop la décharge, ALM allumé	

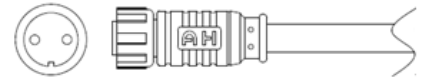
Note: Clignote 1 - allumé 0.25s / éteinte 3.75s; clignote 2 - 0.5s allumée / 0.5s éteinte; clignote 3 - 0.5s allumée / 1.5s éteinte

Interrupteur de sortie d'alimentation

Allume / éteint l'alimentation MBMS et active / désactive la sortie d'alimentation externe des modules de commande.

Entrée 12VDC

Prend une alimentation 12VDC de l'extérieur (à partir du module de commande ou de l'adaptateur AC / DC).



3. Installation

3.1 Outils

Les outils suivants sont nécessaires pour installer la batterie



Coupe-fil



Pince à sertir modulaire



Tournevis

NOTE

Utilisez des outils correctement isolés pour éviter les chocs électriques accidentels ou les courts-circuits. Si des outils isolés ne sont pas disponibles, recouvrez toutes les surfaces métalliques exposées des outils disponibles, à l'exception de leurs pointes, avec du ruban isolant.

3.2 Matériel de sécurité

Il est recommandé de porter l'équipement de sécurité suivant lors de l'utilisation de la batterie



Gants isolés



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité

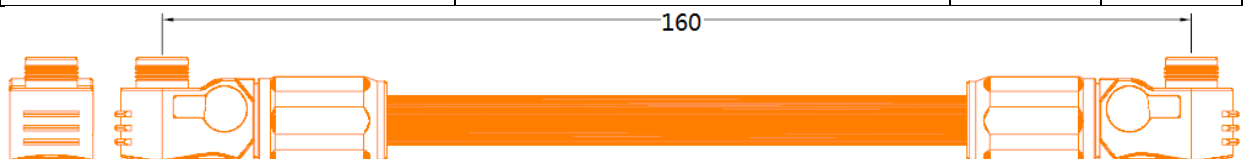
3.3 Contenu carton

Accessoires

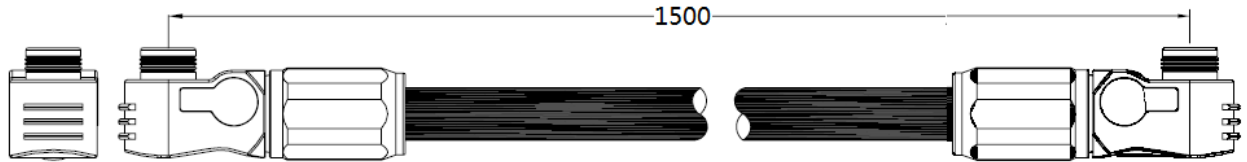
Le type et la quantité des accessoires sont soumis à la liste de colisage des batteries.

Déballage et vérification de la liste de colisage:

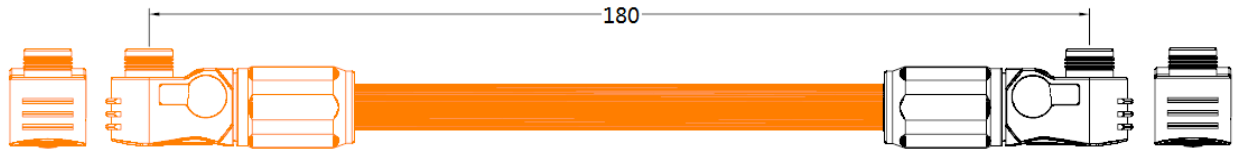
Câble d'alimentation + (connexion pour la série de batteries + au module de commande +)	Orange/0.16m/4AWG/2 Borne orange Surlok	pcs	1
---	---	-----	---



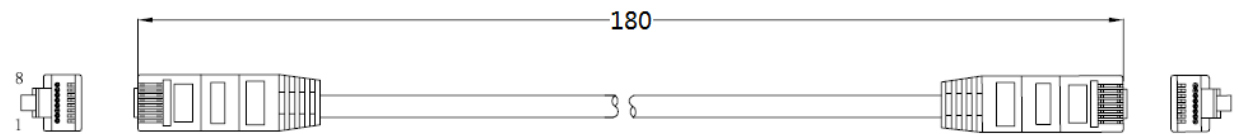
Câble d'alimentation - (Connexion pour la série de batteries - au module de commande -)	Noir/1.5m/4AWG/2 Borne noire Surlok	pcs	1
---	-------------------------------------	-----	---



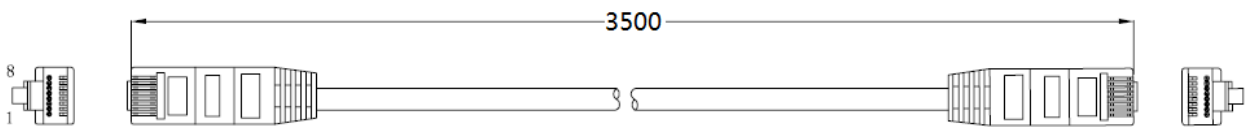
Câble d'alimentation (connexion série du module de batterie)	Orange/0.18m/4AWG/1 Orange & 1 borne noire surlok	pcs	7
--	---	-----	---



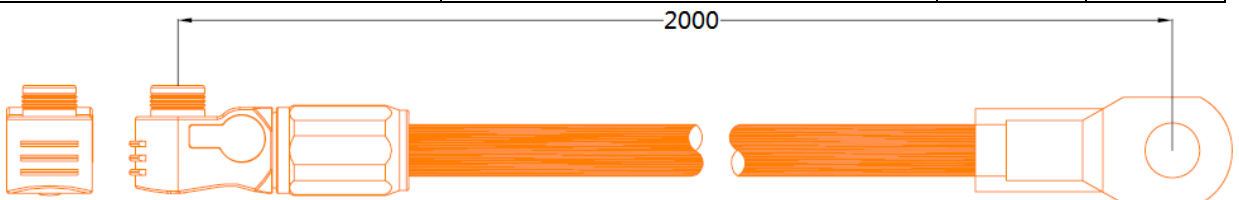
Câble de communication en cascade de batterie (0,18 m)	Noir/0.18m/8 Fil à paire torsadée Core Super 5e classe/RJ45	pcs	8
--	---	-----	---



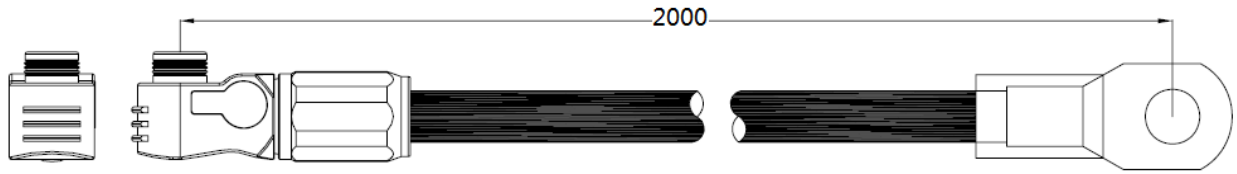
Câble de communication CAN batterie externe (direct)	Noir/3.5m/Fil à paire torsadée Super 5e classe/2 bornes RJ45	pcs	1
--	--	-----	---



Câble d'alimentation externe +	Orange/2m/4AWG/Borne SURLOK /25-8 Terminal	pcs	1
--------------------------------	--	-----	---

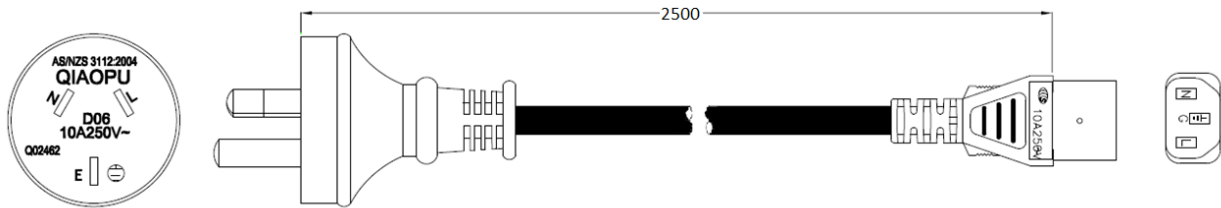


Câble d'alimentation externe -	Noir/2m/4AWG/borne SURLOK/Borne 25-8	pcs	1
--------------------------------	--------------------------------------	-----	---



Pour le module de commande d'alimentation externe, il existe un câble d'alimentation AC supplémentaire:

Câble d'alimentation AC (norme australienne)	Noir/2.5m/3*0.75mm ² /Standard australien	pcs	1
---	---	-----	---



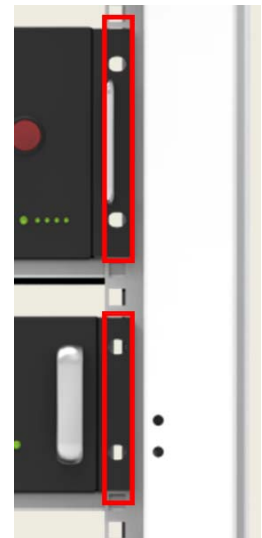
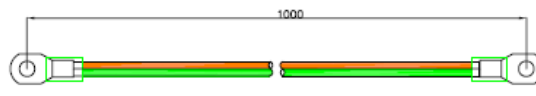
NOTE

Le câble d'alimentation utilise des connecteurs AMPHENOL étanches. Il faut appuyer sur ce bouton de verrouillage pendant le retrait de la fiche d'alimentation.



Mise à la terre:

La mise à la terre des modules PowerCube-X1 repose sur un contact direct métallique entre la surface du module et la surface du rack. Il n'a donc pas besoin de câbles de mise à la terre. Dans le cas d'un support normal, il faut enlever la peinture à l'endroit correspondant ou installer un câble de mise à la terre au point de mise à la terre des modules.



MISE EN GARDE :

La mise à la terre du rack / armoire passe par la connexion avec le support de base métallique ou le câble de mise à la terre à travers la vis de goujon au bas du rack / armoire. La connexion est nécessaire.

3.4 Emplacement d'installation

Assurez-vous que l'emplacement d'installation remplit les conditions suivantes:

- ◆ La zone est complètement étanche.
- ◆ Le sol est plat et de niveau.
- ◆ Il n'y a pas de matériaux inflammables ou explosifs.

- ◆ La température ambiante est comprise entre 0 ° C et 50 ° C
- ◆ La température et l'humidité sont maintenues à un niveau constant.
- ◆ Il y a un minimum de poussière et de saleté dans la zone



MISE EN GARDE

Si la température ambiante est en dehors de la plage de fonctionnement, la batterie cesse de fonctionner pour se protéger. La plage de température optimale pour le fonctionnement de la batterie est de 0 ° C à 50 ° C.

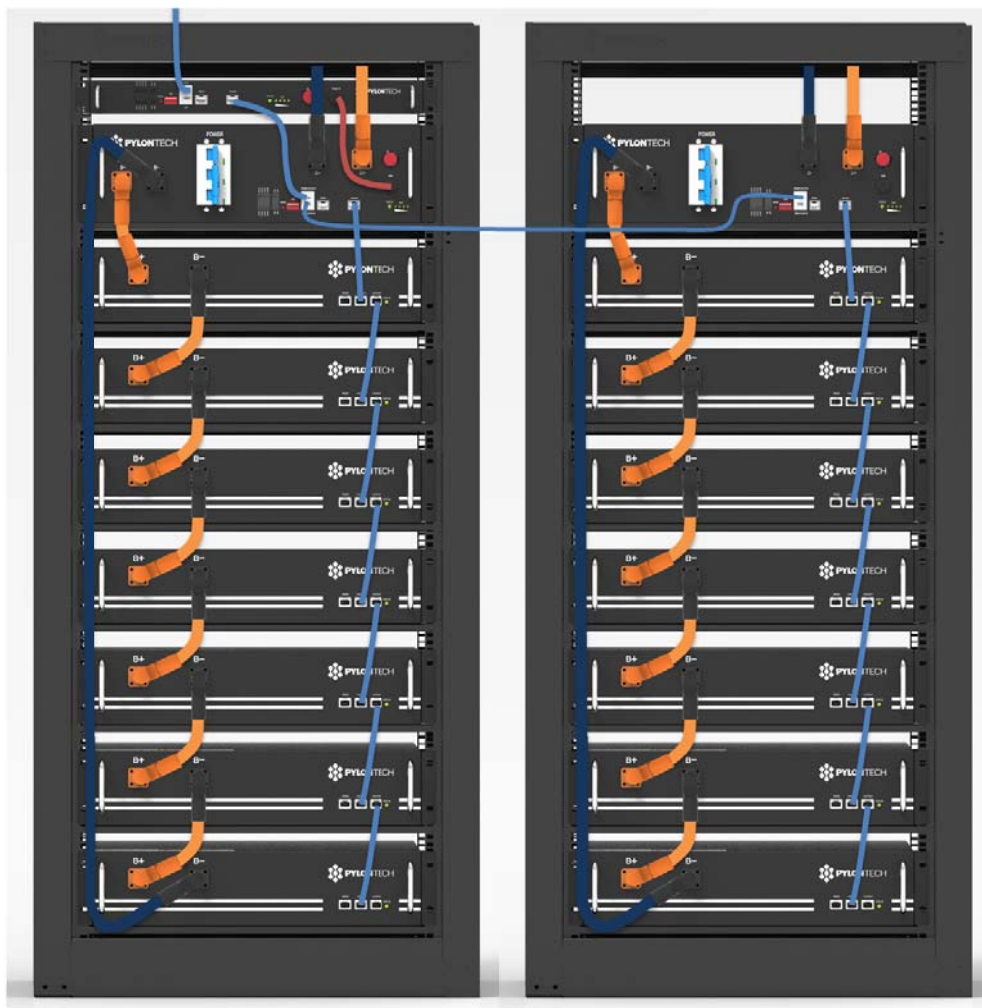
Une exposition fréquente à des températures rigoureuses peut détériorer les performances et la durée de vie de la batterie.

Installation

A. Placez les modules de batterie dans l'armoire et connectez les câbles:

1. Connectez le câble de communication externe, le câble d'alimentation externe + et - et le câble d'alimentation CA de l'onduleur;
2. Placez le module de commande et les modules de batterie dans l'armoire;
3. Visser les vis pour fixer chaque module sur le rack;
4. Connectez les câbles entre les modules de batterie et le module de commande;

La séquence d'installation des câbles est comme suit :

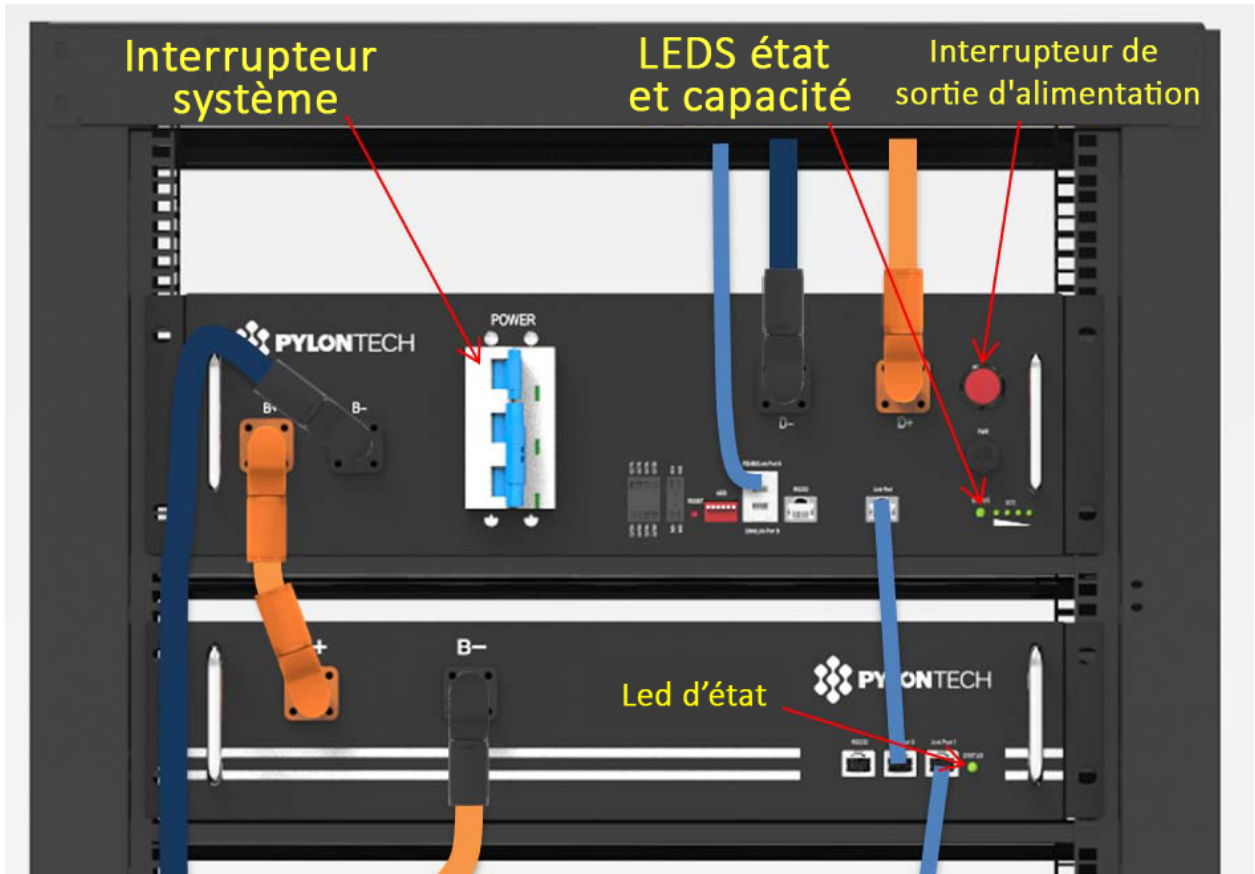


B. Allumage

Vérifiez tous les câbles d'alimentation de communication. Assurez-vous que la tension de l'onduleur est au même niveau que le système de batterie.

(1) Activez le commutateur du système de batterie.

Tous les modules de contrôle et le voyant LED vert des modules de batterie (état et capacité) comme ci-dessous seront allumés:



Si toutes les LED s'allument normalement, cela signifie que le système de batterie est bon et fonctionne.

(2) Vérifiez l'état de fonctionnement du système de batterie sur le module de commande.

(3) Active le commutateur de sortie d'alimentation:

C. Extinction

(1) Éteignez le commutateur système.

(2) L'interrupteur de sortie d'alimentation n'a normalement pas besoin de s'éteindre.

Mise en garde:

Avant de changer le module de batterie pour le service, charger / décharger la batterie remplacée à la même tension que l'autre dans le système. Sinon, le système a besoin de beaucoup de temps pour effectuer la balance de ce module de batterie remplacé.

NOTE

Après l'installation, n'oubliez pas de vous inscrire en ligne pour une garantie complète:

www.pylontech.com.cn/service/registration

5. Etapes de résolution des problèmes

1. Si le système est allumé et que le voyant d'état du module de commande est rouge, mais que le voyant d'état du module de batterie est vert. Veuillez vérifier que la connexion du câble de communication de la batterie externe (CAN / RS485) est correcte.
2. Si le système est sous tension et que le voyant d'état du module de commande clignote en rouge, la vérification automatique du système de batterie ne peut pas être détectée. Veuillez vérifier que les câbles d'alimentation de la connexion série du module de batterie sont corrects.
3. Si le système est allumé, le voyant d'état du module de commande et le voyant d'état du module de batterie sont orange. Cela signifie que certaines conditions de fonctionnement sont en dehors de la plage des paramètres de réglage. Le système de batterie n'est pas en panne.
4. Si le système est allumé, la LED d'état du module de commande est rouge, cela signifie que le système est en mode protection ou est en panne. Si la LED d'état du module de batterie est également rouge (en mode de protection ou en panne), la tension, le courant et la protection contre la température sont en mode de protection. En mode protection, le système se libère si l'environnement de travail redevient normal. Si cela est dû à une défaillance du système de batterie, veuillez éteindre le système de batterie et informer le service technique.
5. Si le système de batterie est en faible capacité pendant une longue période, veuillez éteindre le commutateur du système pour éviter que la batterie ne se vide et d'endommager les cellules.

6. Situations d'urgence

1) Fuite batterie

Si le bloc batterie fuit, évitez tout contact avec le liquide ou le gaz qui fuit. Si une personne est exposée à la substance qui a fui, effectuez immédiatement les actions décrites ci-dessous. Inhalation: Évacuez la zone contaminée et consultez un médecin.

Contact avec les yeux: Rincer les yeux à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Contact avec la peau: laver soigneusement la zone affectée avec du savon et de l'eau et consulter un médecin.

Ingestion: Faire vomir et consulter un médecin.

2) Feu

PAS D'EAU! Seul un extincteur à poudre sèche peut être utilisé; si possible, placez la batterie dans un endroit sûr avant qu'elle ne prenne feu.

3) Batteries mouillées

Si le bloc-batterie est mouillé ou immergé dans l'eau, ne laissez personne y accéder, puis contactez le distributeur ou un revendeur agréé pour une assistance technique.

4) Batteries endommagées

Les batteries endommagées sont dangereuses et doivent être manipulées avec le plus grand soin. Si la batterie semble endommagée, emballez-la dans son emballage d'origine, puis renvoyez-la au distributeur ou à un revendeur agréé.

NOTE

Les batteries endommagées peuvent fuir de l'électrolyte ou produire un gaz inflammable. Si de tels dommages surviennent, veuillez contacter Pylontech: service@pylontech.com.cn



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
Pudong, Shanghai 201203, China

T+86-21-51317697 | F +86-21-51317698

Eservice@pylontech.com.cn

[Wwww.pylontech.com.cn](http://www.pylontech.com.cn)