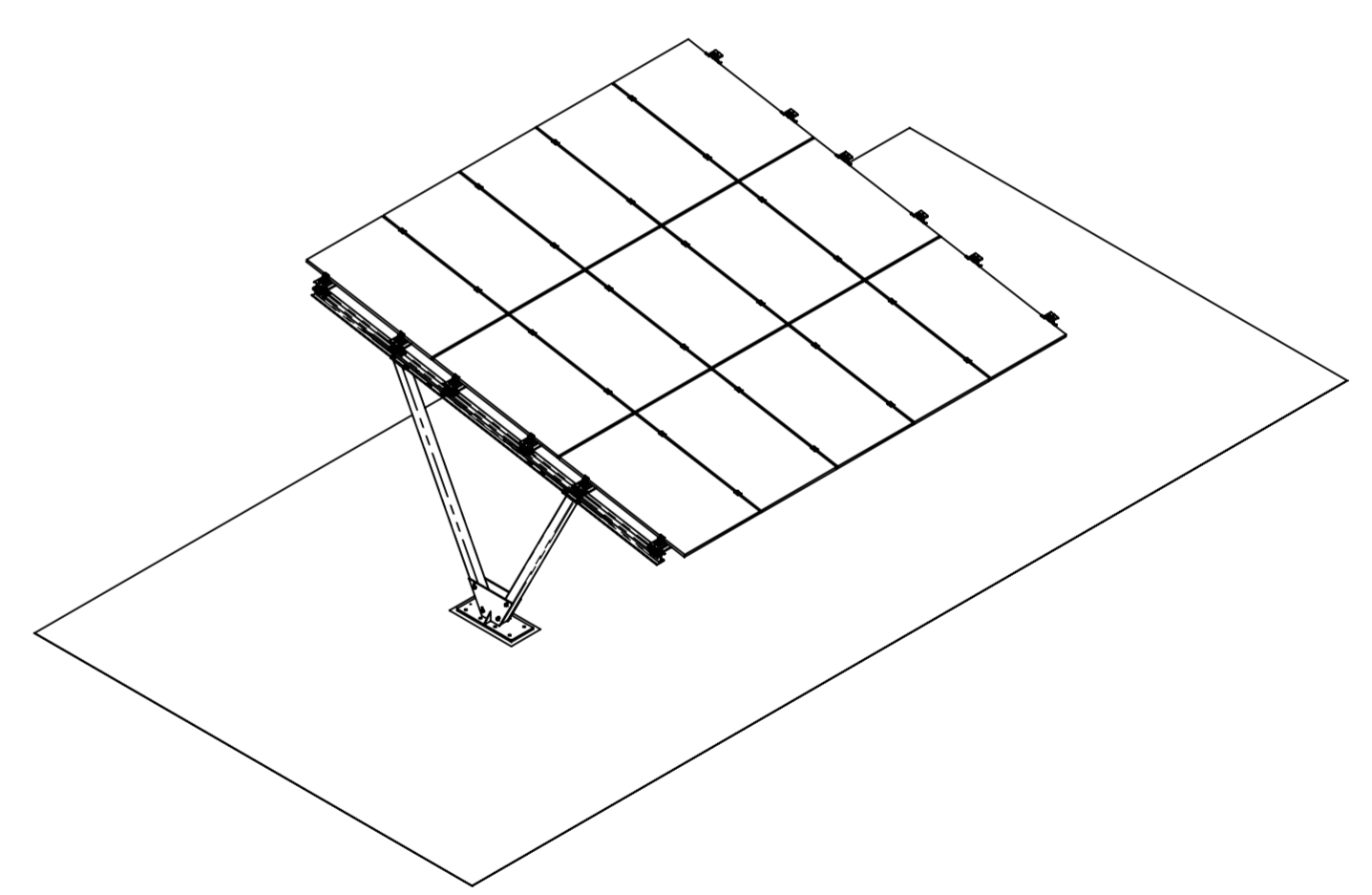
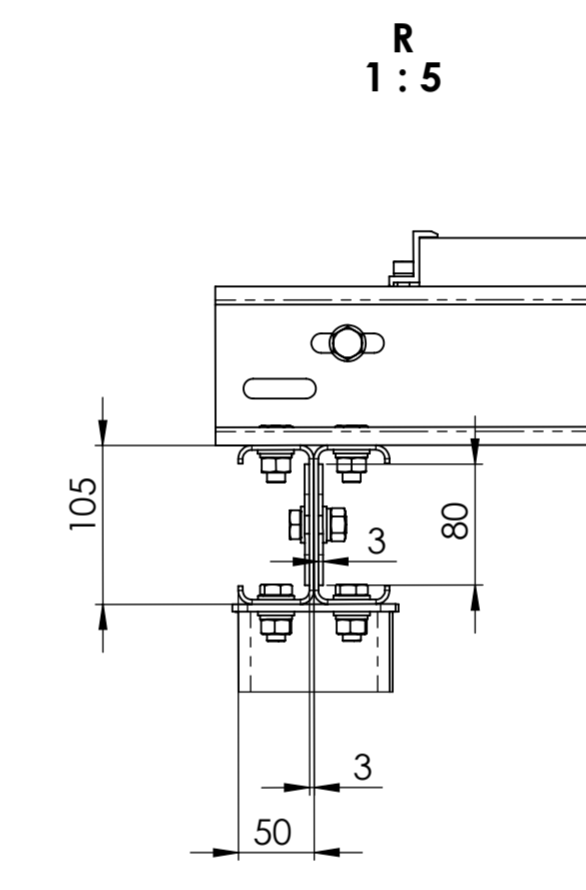
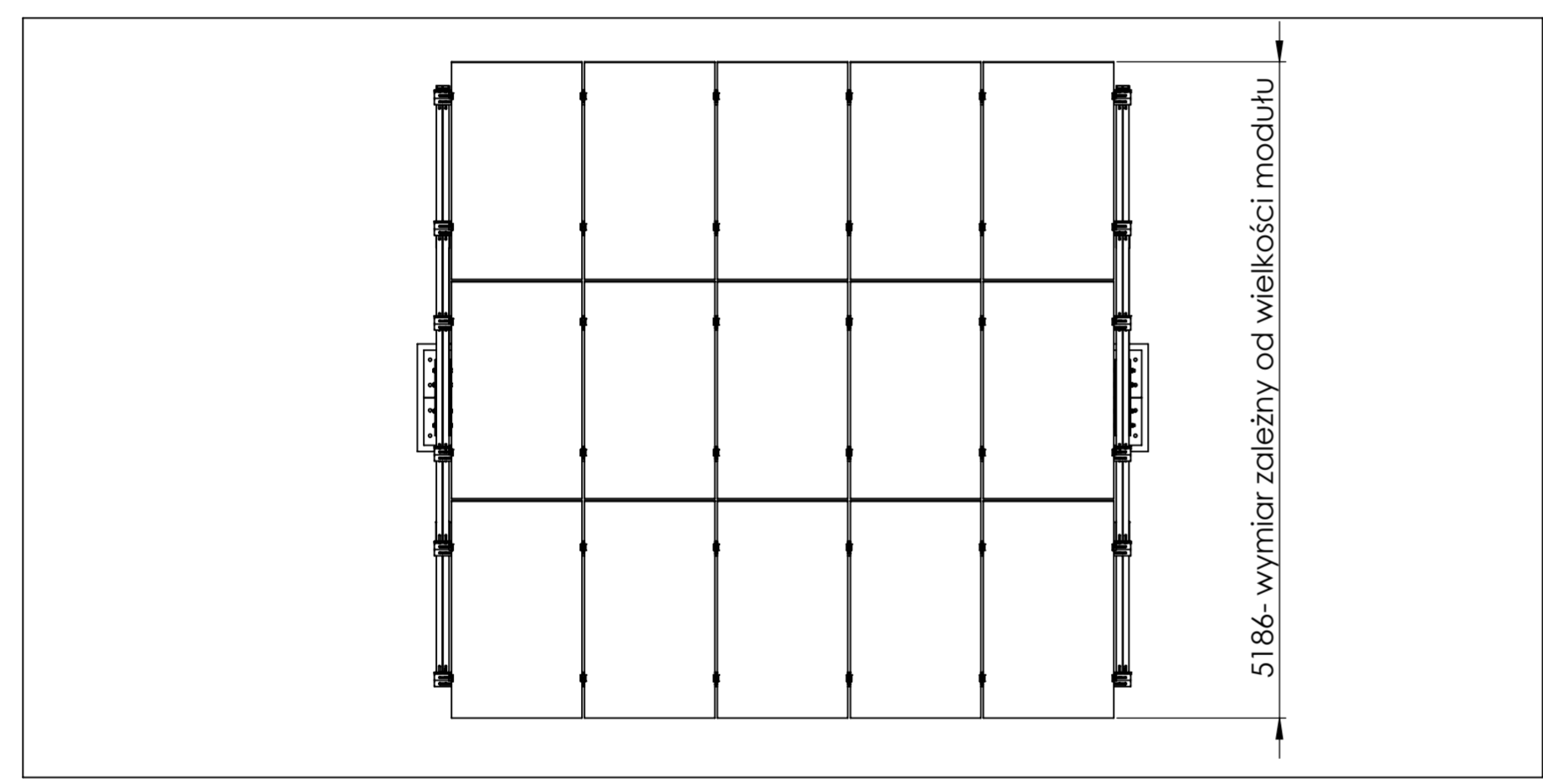
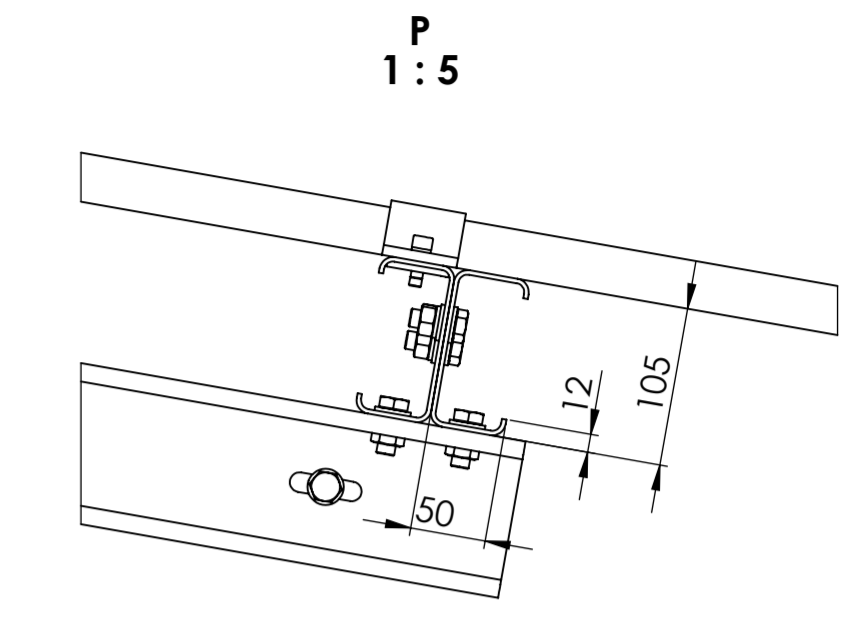
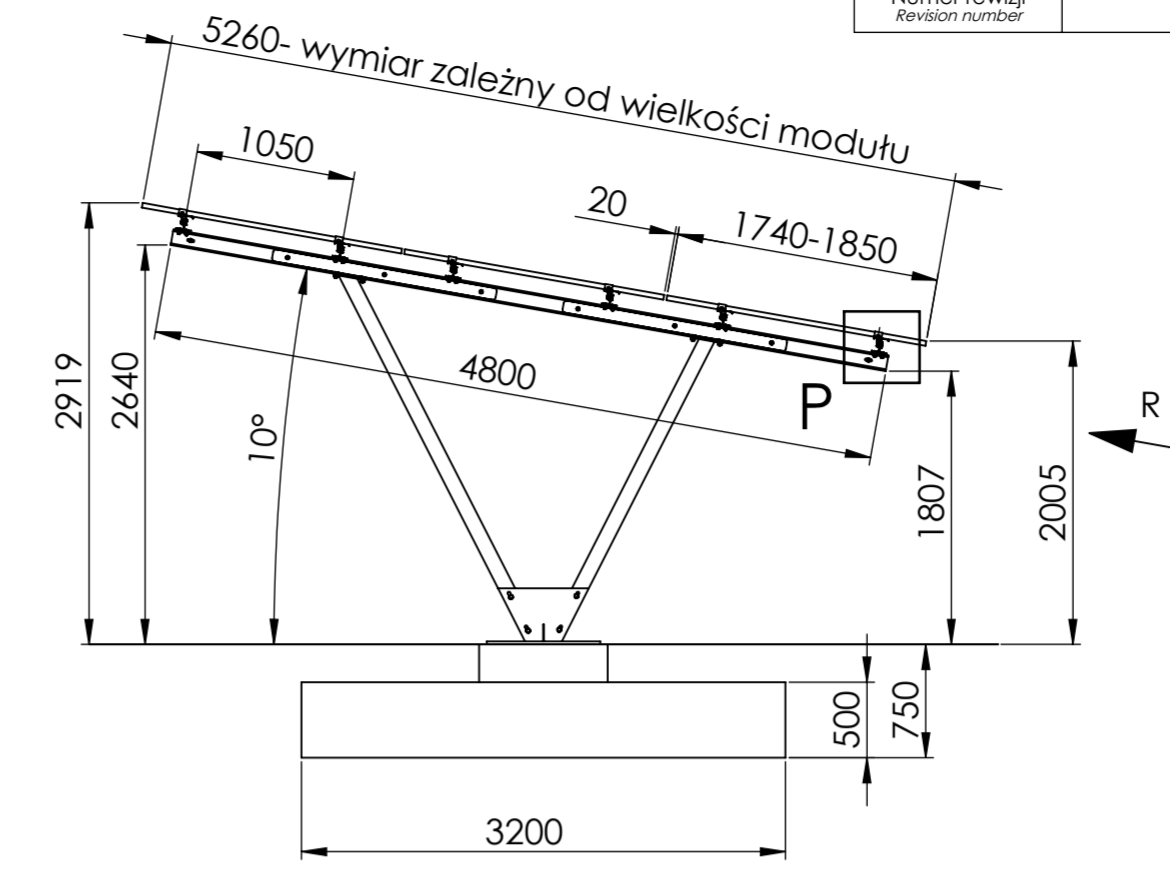
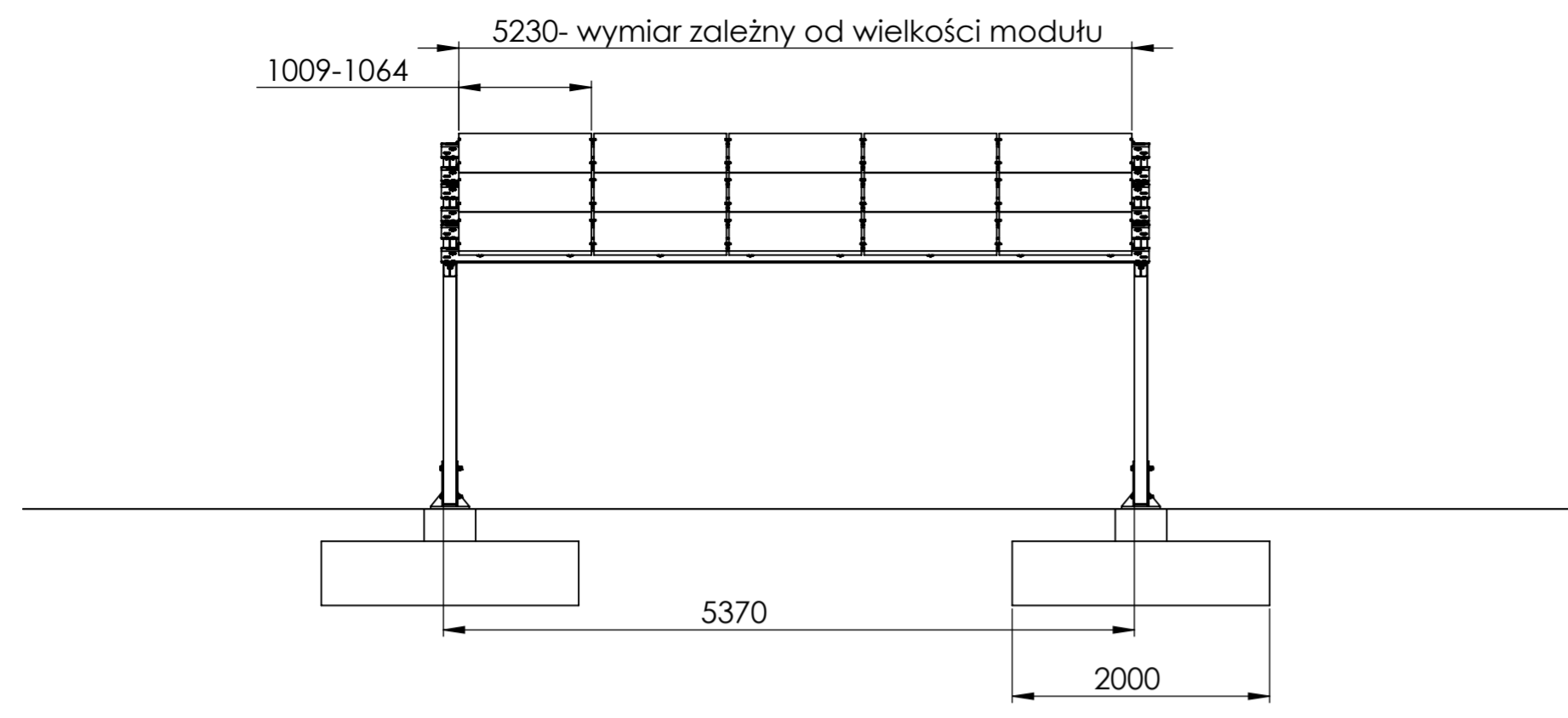
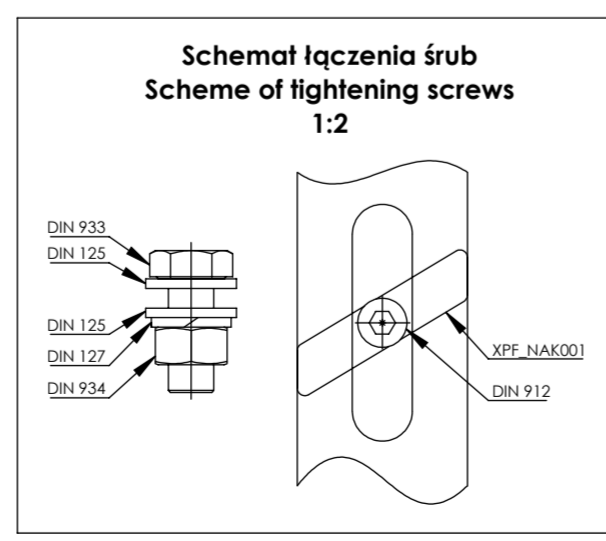


Rewizje Revisions			
Numer rewizji Revision number	Opis rewizji Description of revision	Data Date	Autor rewizji Author of revision



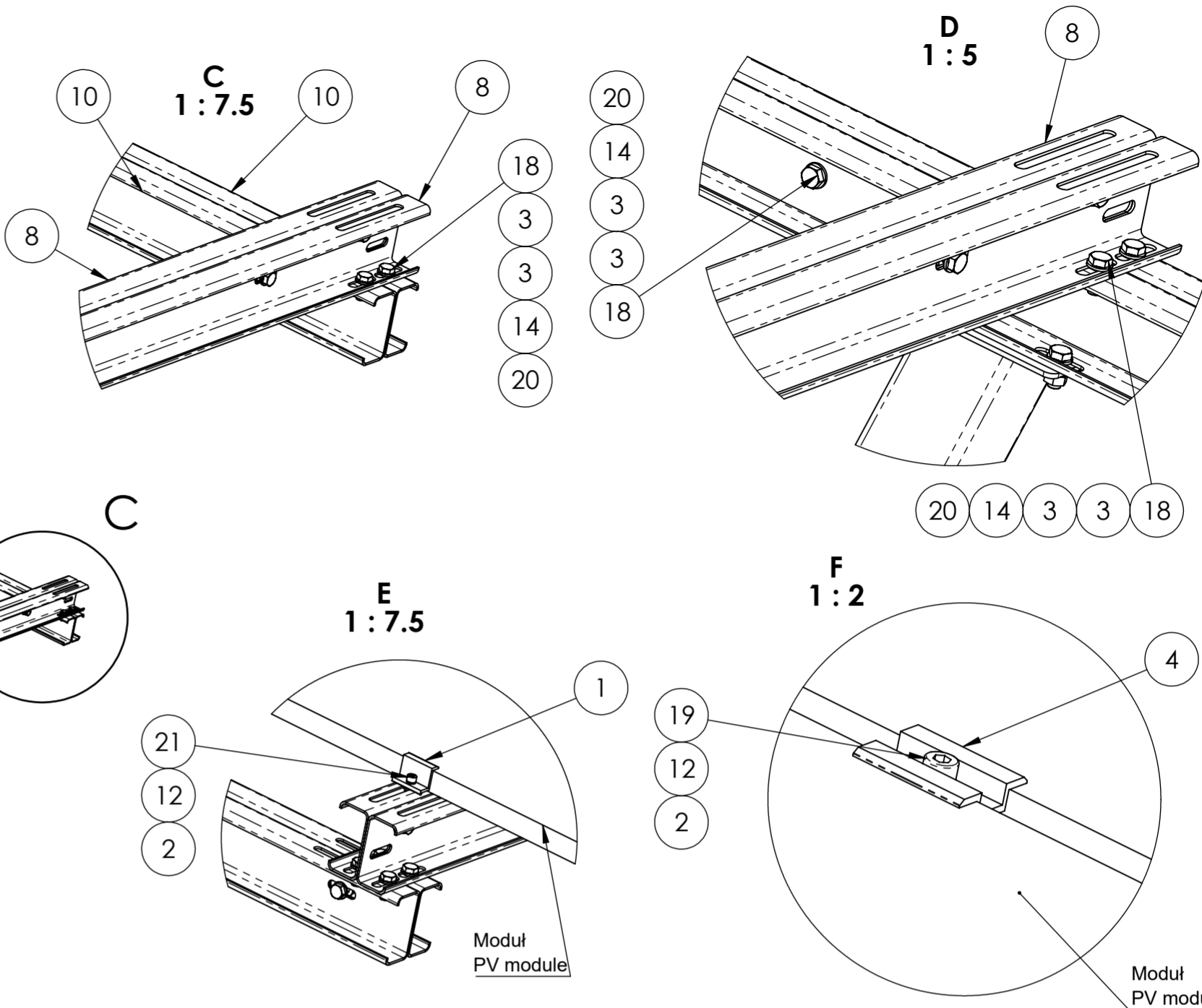
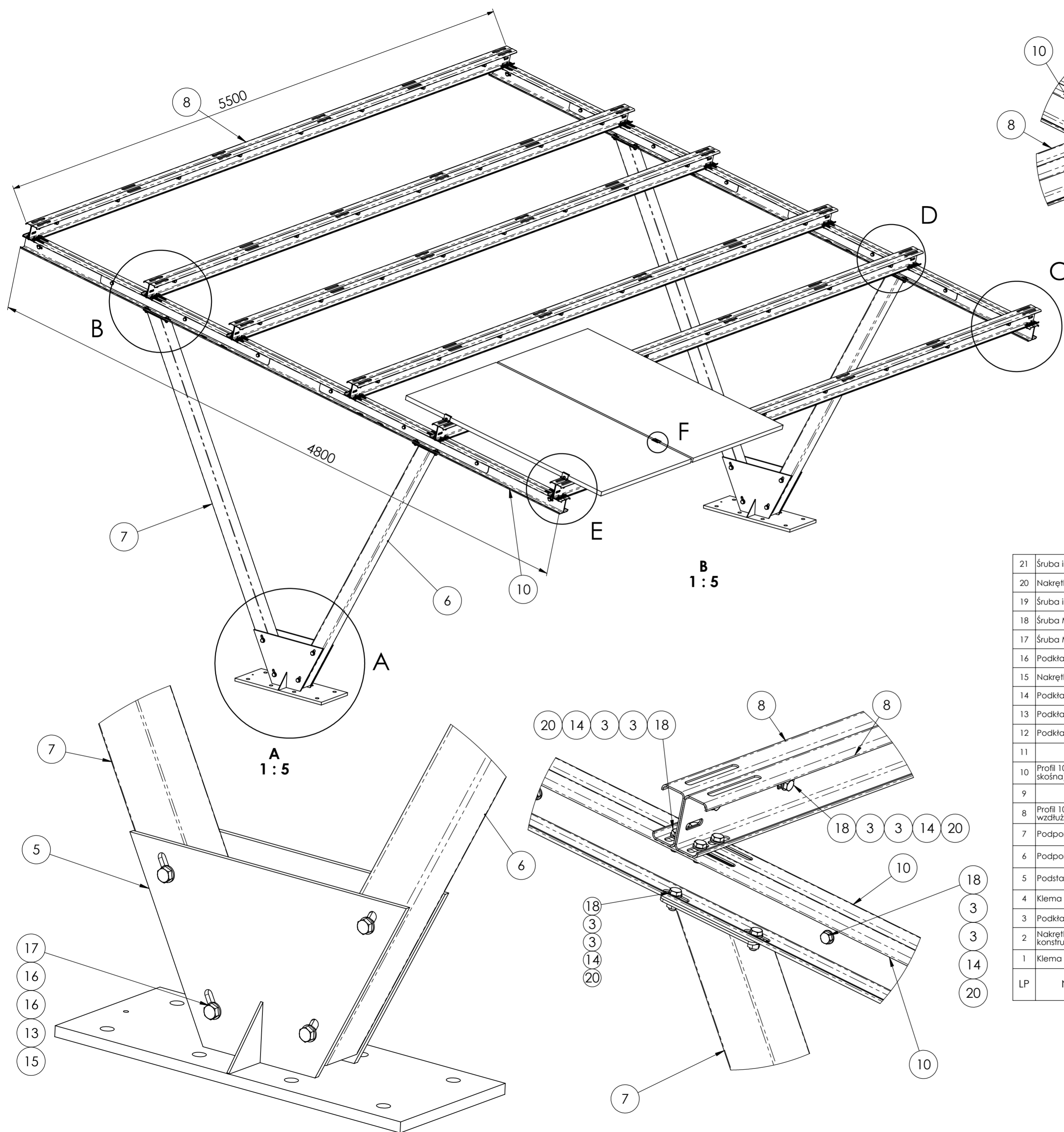
- Uwagi / notes:
1. Waga w tabeli podana bez modułów / Weight in the table below without PV modules
 2. Lista materiałowa na drugim arkuszu / Bill of materials on the second sheet
 3. Długość śruby w zależności od modułu / Length of screw depending on PV modules:
 - 45mm dla modułu o grubości 30mm - 35mm / 45mm for module thin 30mm - 35mm
 - 55mm dla modułu o grubości 36mm - 45mm / 55mm for module thin 36mm - 45mm
 4. Klema końcowa w zależności od grubości modułu / End clamp depending on thin of PV module
 5. Rozstaw szyn wzdłużnych zgodnie z instrukcją montażu moduły / Distance between horizontal beams according to installation manual of modules
 6. Kolejność montażu / Assembly order:
 - Zakończenie stóp fundamentowych do fundamentu / Anchor base plate to the foundation
 - Przykręcenie podpory przedniej oraz tylnej podstawy podpory (szczegół A na drugim arkuszu) / Fixing front and rear support to the base plate (Detail A on the 2nd sheet)
 - Przykręcenie szyn skośnych do podpór (szczegół B na drugim arkuszu) / Fixing slanted beams to supports (detail B on the 2nd sheet)
 - Przykręcenie szyn wzdłużnych do szyn skośnych (szczegół C na drugim arkuszu) / Fixing horizontal beams to slanted beams (detail C on the 2nd sheet)
 - Połączenie szyn wzdłużnych z modułami (szczegół E i F na drugim arkuszu) / Assembly of modules using clamps (detail E and F on the 2nd sheet)
 7. Wszystkie śruby dokręcić z siłą podaną w tabeli / Tighten all screws with the force indicated in the table
 8. Wszystkie śruby skręcać zgodnie ze schematem / All screws tighten according to the scheme



Momenty dokręcenia śrub Screws tightening torque	
Wielkość śruby Screw size	Moment [Nm] Torque [Nm]
M16	140
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu According to installation manual of modules

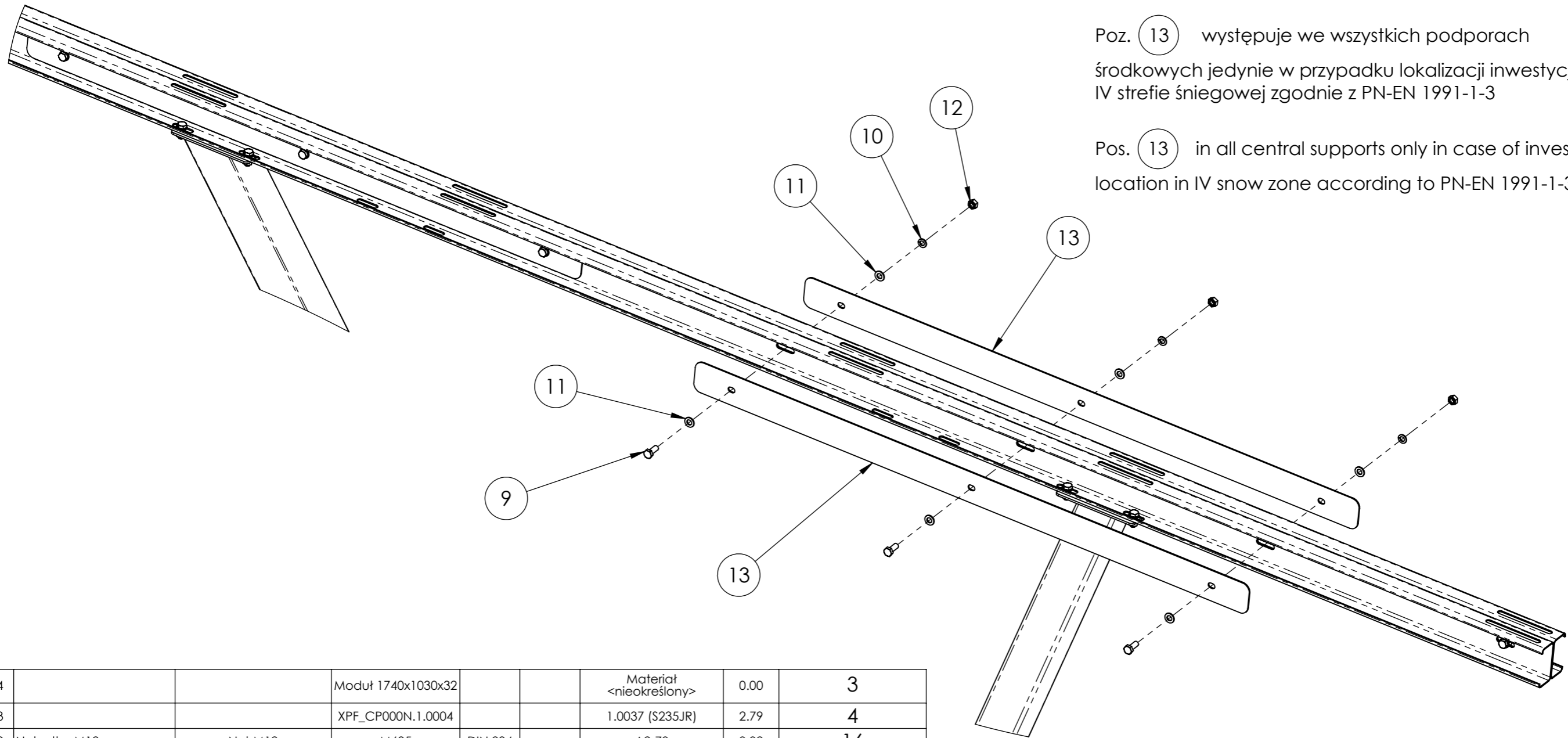
Konstrukcję stopy fundamentowej należy każdorazowo adaptować do lokalnych warunków gruntowo-wodnych oraz obciążeniowych (strefy obciążenia konstrukcji, rodzaj podłoża gruntowego, umowna głębokość przemarzania gruntu). Spod fundamentu należy w całości usunąć grunty nienośne oraz rodzime do głębokości przemarzania i wykonać nasyp budowlany do projektowanego poziomu posadowienia z pospółki zagęszczanej warstwami do $\geq 0,96$.

Jeżeli nie podano inaczej tolerować według: General tolerances unless otherwise specified: PN-EN 22768mK		Nazwa części: Component name:		Imię i Nazwisko: Name and surname:		Data: Date:		Podpis: Signature:		Masa: Weight: 670.9kg	
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.		WSCN / 15 modułów / 10° WSCN / 15 PV modules / 10°		Zaprojektował: Designed by: Konstanty Raczyński		2021-08-19		Skala: Scale: 1:50		Format: Format: A2	
Ostre krawędzie załupić. Sharp edges broken.		Numer rysunku: Drawing number:		Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:		Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E		WSCN-015-10-10000		Arkusz: Sheet: 1/3	



21	Śruba imbusowa M8x20	Socket screw M8x20	M485	DIN 912		A2-70	0.02	2
20	Nakrętka M12	Nut M12	M635	DIN 934		A2-70	0.02	140
19	Śruba imbusowa M8x45	Socket screw M8x45	M680	DIN 912		A2-70	0.03	1
18	Śruba M12x30	Screw M12x30	M826	DIN 933		A2-70	0.04	140
17	Śruba M16x160	Screw M16x160	M873	DIN 933		A2-70	0.29	8
16	Podkładka M16	Washer M16	M874	DIN125		A2	0.01	16
15	Nakrętka M16	Nut M16	M875	DIN934		A2-70	0.03	8
14	Podkładka sprężysta M12	Spring washer M12	M882	DIN 127		A2	0.00	140
13	Podkładka sprężysta M16	Spring washer M16	M892	DIN127		A2	0.01	8
12	Podkładka sprężysta M8	Spring washer M8	M935	DIN 7980		A2	0.0	3
11			Moduł 1740x1030x32			Materiał <nieokreślony>	0.00	3
10	Profil 105x50x3 L=4800 (Szywa skośna)	Profile 105x50x3 L=4800 (Slanted beam)	XPF_CP000N.1.0002			1.0529 (S350GD) + ZM430	22.43	4
9			XPF_CP000N.1.0004			1.0037 (S235JR)	2.79	8
8	Profil 105x50x3 L=5500 (Belka pozioma)	Profile 105x50x3 L=5500 (Horizontal beam)	XPF_CP000N.2.0002			1.0529 (S350GD) + ZM430	25.78	12
7	Podpora przednia	Front support	XPF_CP001.2.001A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	32.72	2
6	Podpora tylna	Rear support	XPF_CP001.3.001A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	26.30	2
5	Podstawa podpory	Support base	XPF_CP001.4A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	57.47	2
4	Klema środkowa	Middle clamp	XPF_KL014			Aluminium	0.02	1
3	Podkładka M12	Washer M12	XPF_M631	DIN 125		A2	0.01	280
2	Nakrętka młotkowa konstrująca 12x60x4	Hammer nut 12x60x4	XPF_NAK001			1.4301 (X5CrNi18-10)	0.02	3
1	Klema końcowa 32mm	End clamp 32mm	Y_KK0016			Aluminium	0.03	2
LP	Nazwa części	Component name	Numer indeksu Index number	Norma Standard	Uwagi Notes	Materiał Material	Masa Weight	ILOŚĆ

Jeżeli nie podano inaczej tolerancją według: General tolerances unless otherwise specified: PN-EN 22768mK		Nazwa części: Component name:		Imię i Nazwisko: Name and surname:		Data: Date:		Podpis: Signature:		Masa: Weight:	
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.		WCSN / 15 modułów / 10° WCSN / 15 PV modules / 10°		Zaprojektował: Designed by:		2021-08-19		Skala: Scale:		1:20	
Ostre krawędzie załupić. Sharp edges broken.				Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:		Format: Format:		A2			
Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E		Numer rysunku: Drawing number:		WCSN-015-10-10000		Revizja: Revision:		Arkusz: Sheet:		2/3	



* Uwaga 1 / note 1:

Poz. 13 występuje we wszystkich podporach środkowych jedynie w przypadku lokalizacji inwestycji w IV strefie śniegowej zgodnie z PN-EN 1991-1-3

Pos. 13 in all central supports only in case of investment location in IV snow zone according to PN-EN 1991-1-3

14			Moduł 1740x1030x32			Materiał <nieokreślony>	0.00	3
13			XPF_CP000N.1.0004			1.0037 (S235JR)	2.79	4
12	Nakrętka M12	Nut M12	M635	DIN 934		A2-70	0.02	16
11	Podkładka M12	Washer M12	XPF_M631	DIN 125		A2	0.01	32
10	Podkładka sprężysta M12	Spring washer M12	M882	DIN 127		A2	0.00	16
9	Śruba M12x30	Screw M12x30	M826	DIN 933		A2-70	0.04	16
8	Podkładka sprężysta M16	Spring washer M16	M892	DIN127		A2	0.01	4
7	Podkładka M16	Washer M16	M874	DIN125		A2	0.01	8
6	Nakrętka M16	Nut M16	M875	DIN934		A2-70	0.03	4
5	Śruba M16x160	Screw M16x160	M873	DIN 933		A2-70	0.29	4
4	Profil 105x50x3 L=4800 (Szyna skośna)	Profile 105x50x3 L=4800 (Slanted beam)	XPF_CP000N.1.0002			1.0529 (S350GD) + ZM430	22.43	2
3	Podpora tylna	Rear support	XPF_CP001.3.001A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	26.30	1
2	Podpora przednia	Front support	XPF_CP001.2.001A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	32.72	1
1	Podstawa podpory	Support base	XPF_CP001.4A			Ocynk galwaniczny / Galvanized steel	57.47	1
LP	Nazwa części	Component name	Numer indeksu Index number	Norma Standard	Uwagi Notes	Materiał Material	Masa Weight	Wzmocnienie/ ILOŚĆ

		Imię i Nazwisko: Name and surname:	Data: Date:	Podpis: Signature:	Masa: Weight:
		Konstanty Raczyński	2021-08-19		670.9kg
Zaprojektował: Designed by:				Skala: Scale:	1:50
Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:		Zbigniew Świerzewski	2019-02-15	Format: Format:	A3
Jeżeli nie podano inaczej tolerować według: General tolerances unless otherwise specified:		PN-EN 22768mK			
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.		Nazwa części: Component name:			
Ostre krawędzie zatępić. Sharp edges broken.		WSCN / 15 modułów / 10° WSCN / 15 PV modules / 10°			
Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E					
		Numer rysunku: Drawing number:		Rewizja: Revision:	Arkusz: Sheet:
		WSCN-015-10-10000			3/3