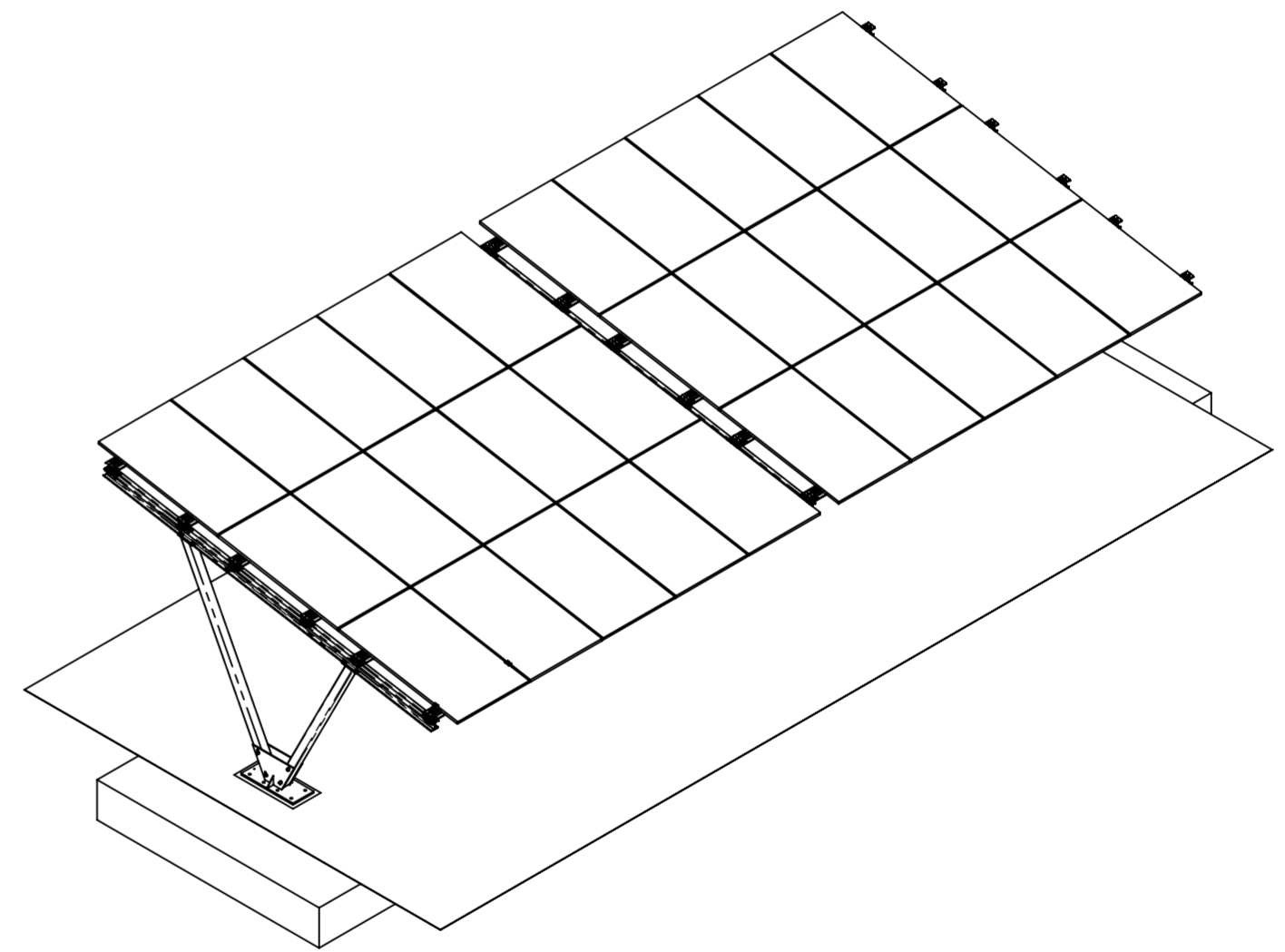
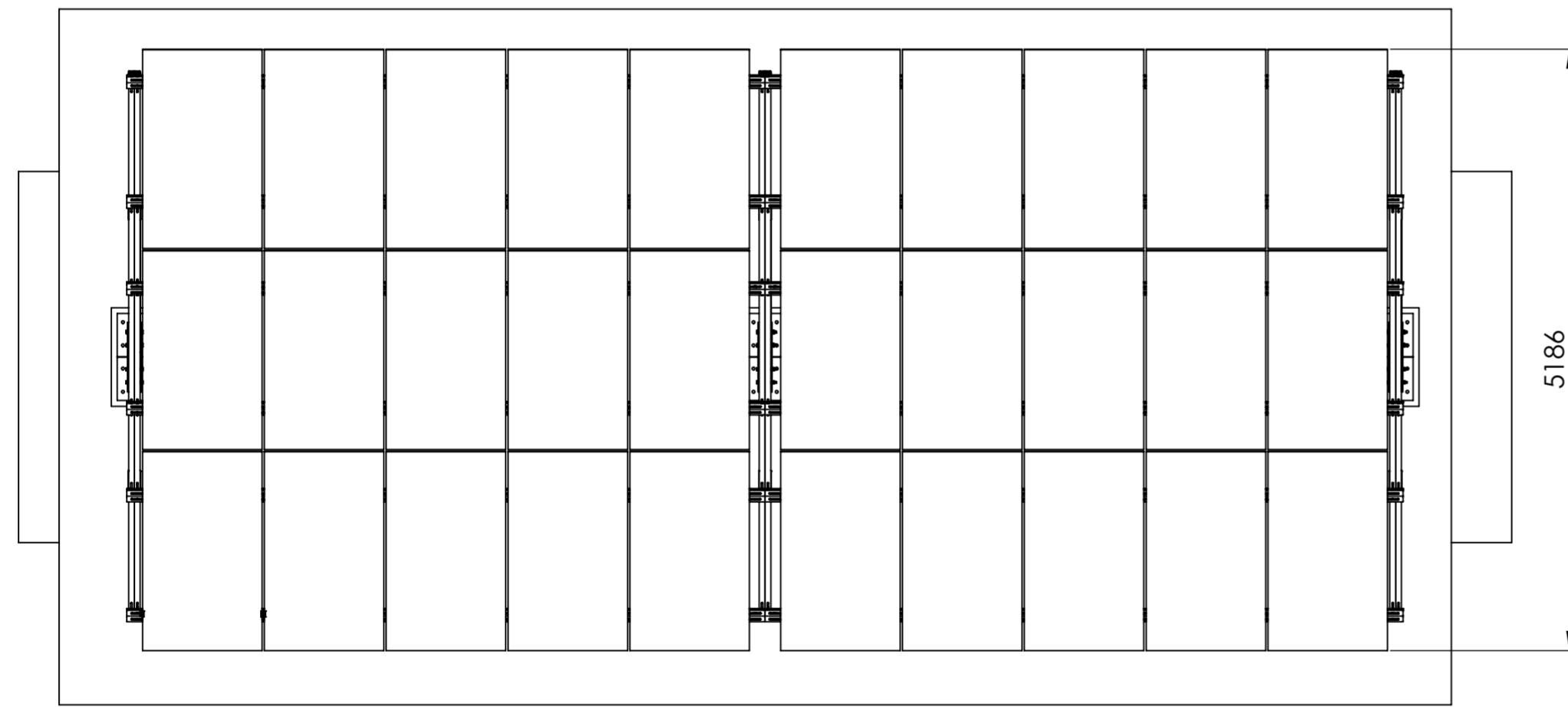
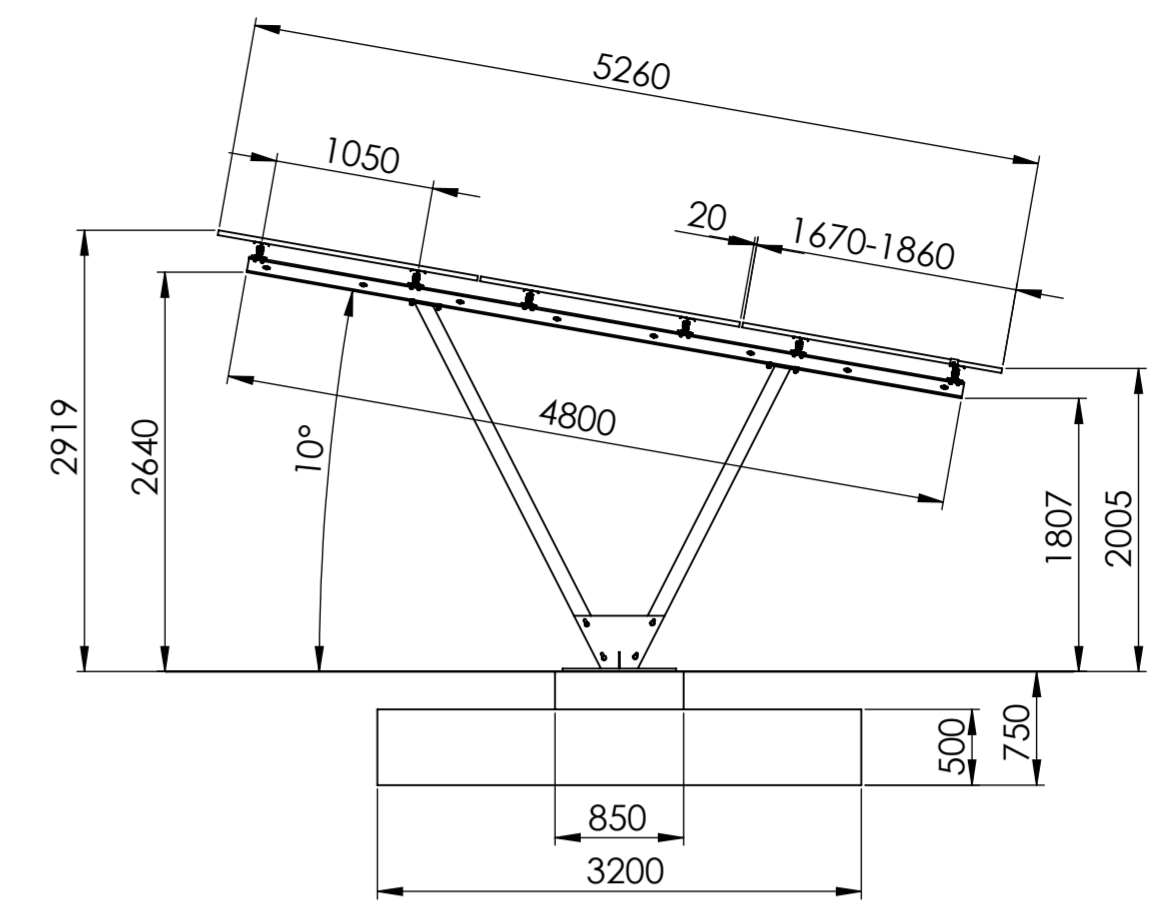
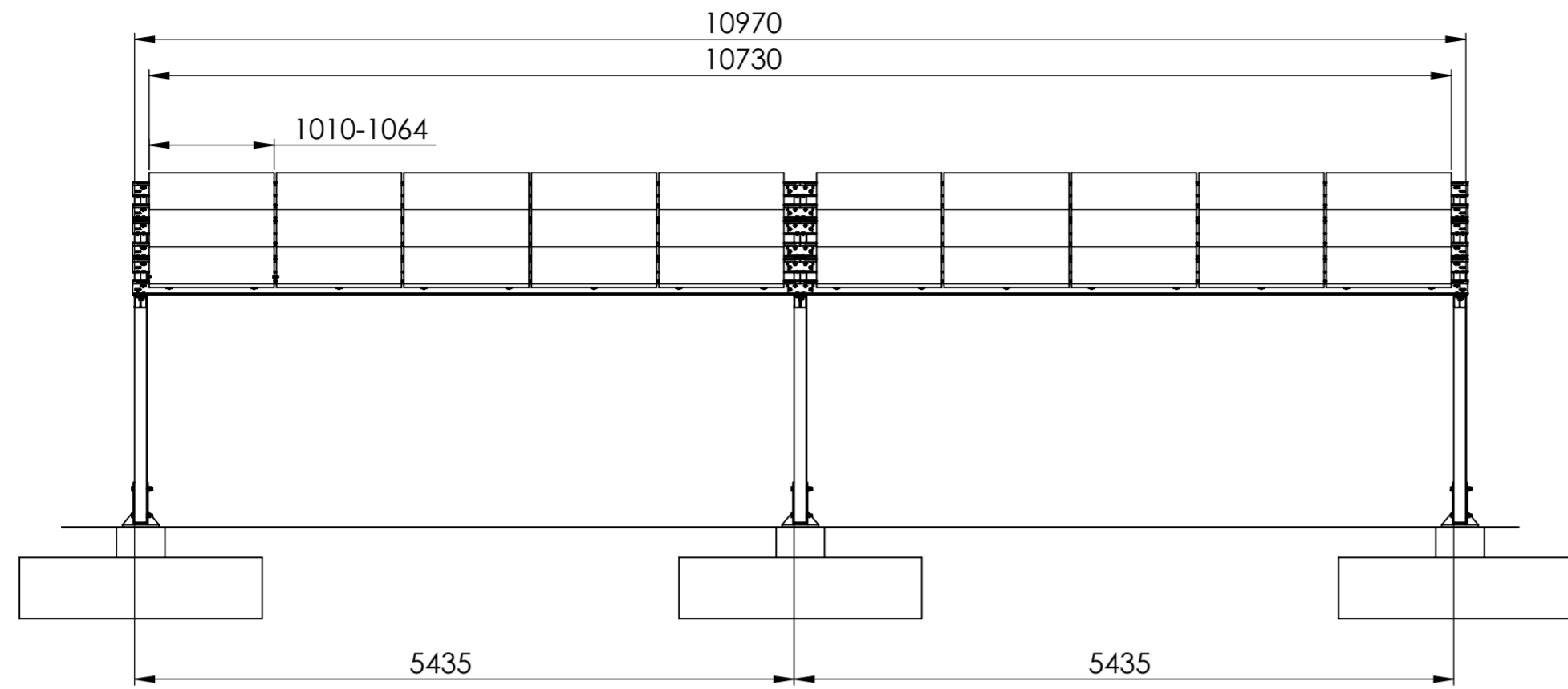
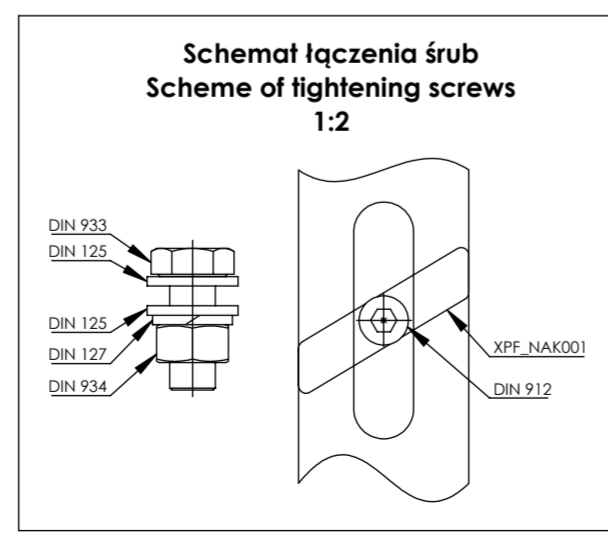


Revizje		Revisions	
Numer rewizji	Opis rewizji	Data	Autor rewizji
Revision number	Description of revision	Date	Author of revision



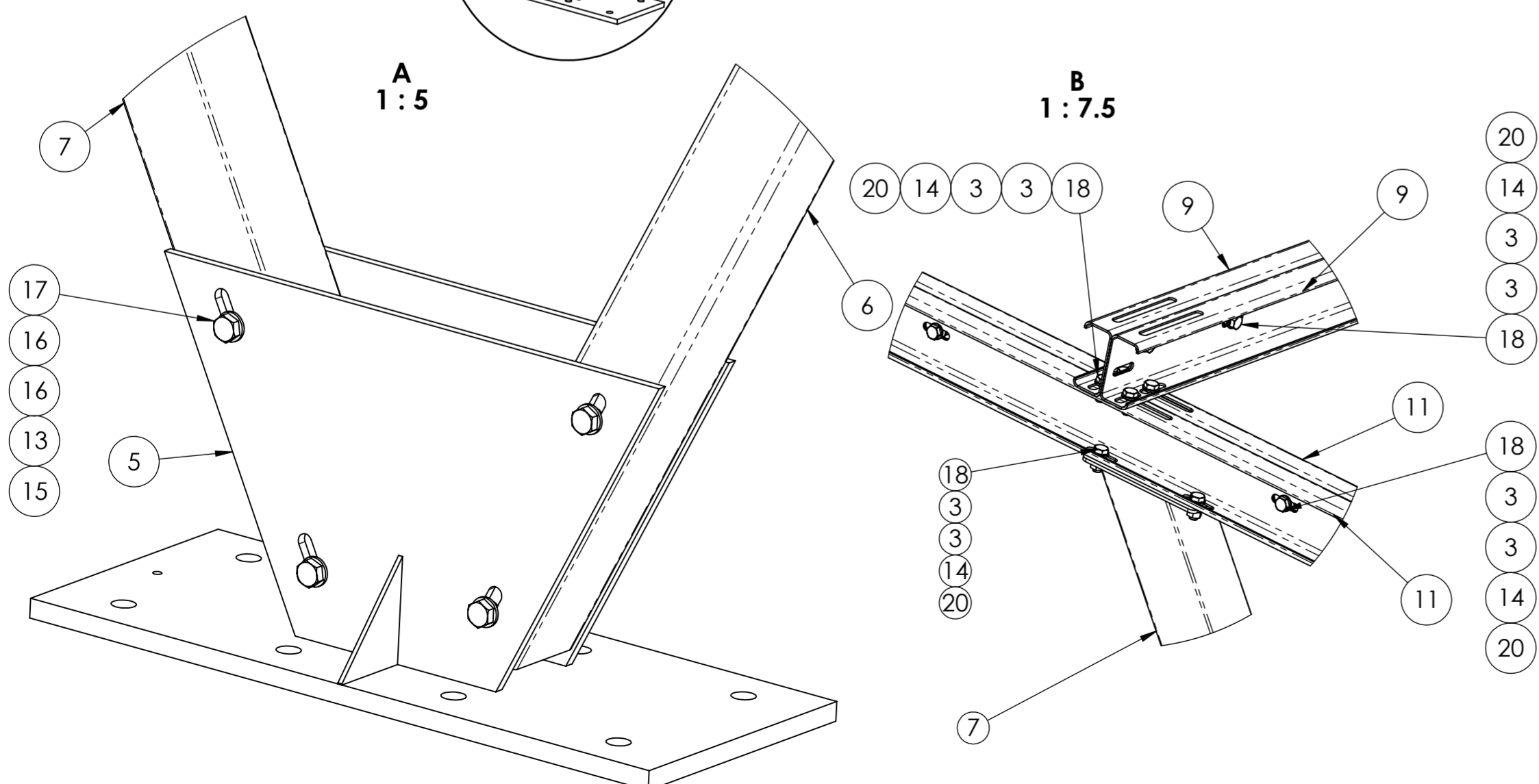
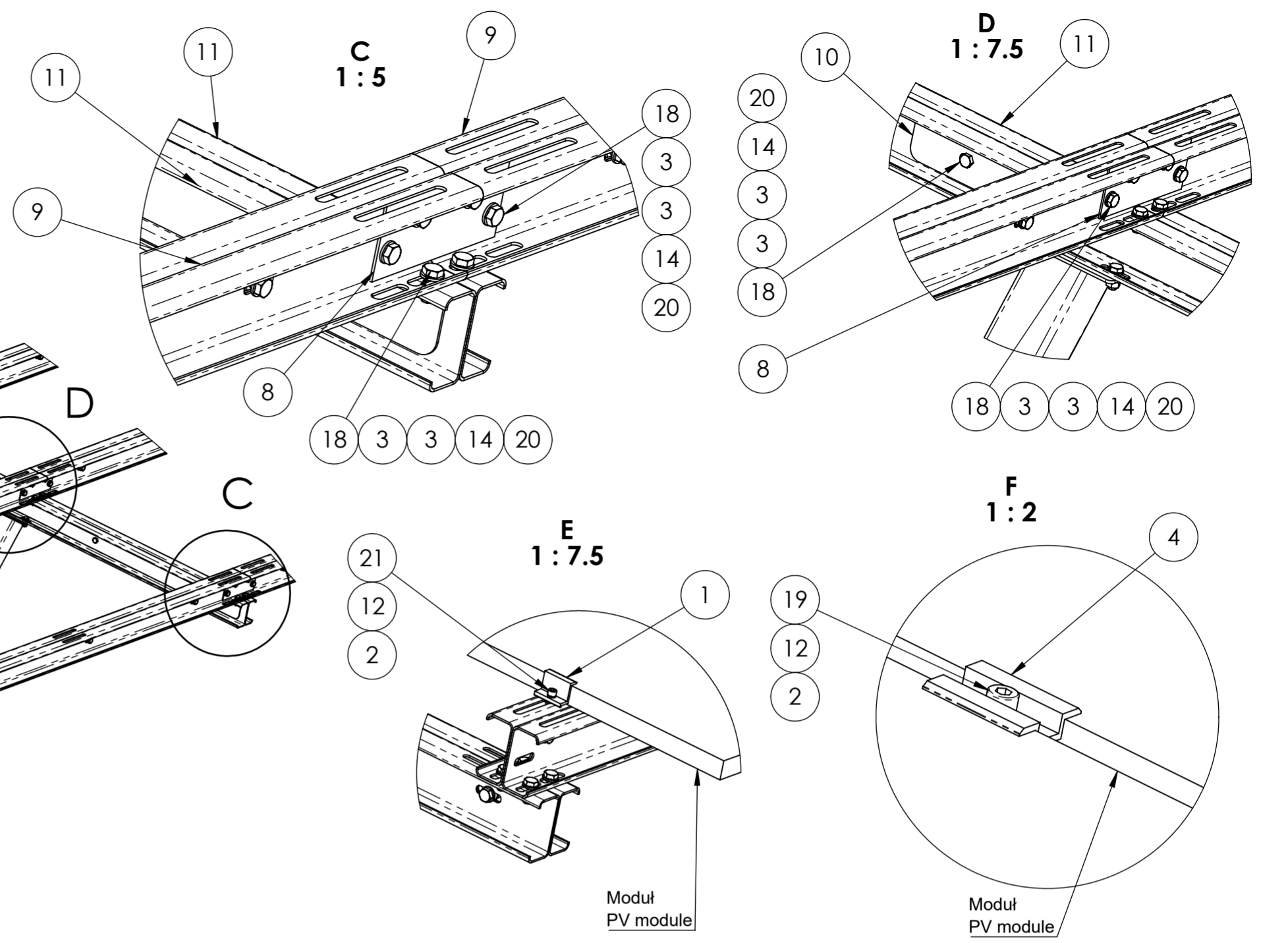
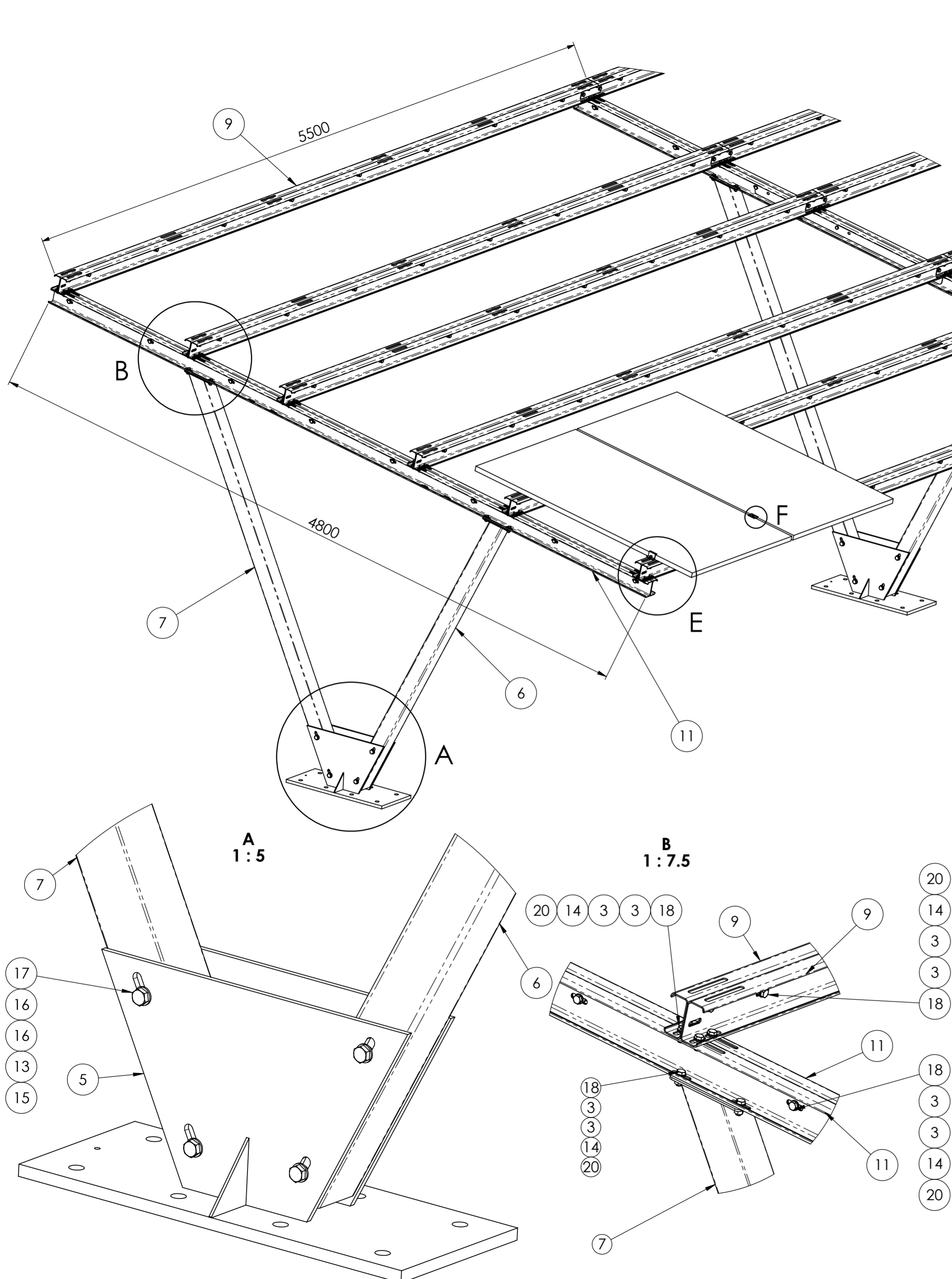
- Uwagi / notes:
- Waga w tabeli podana bez modułów / Weight in the table below without PV modules
 - Lista materiałowa na drugim arkuszu / Bill of materials on the second sheet
 - Długość śruby w zależności od modułu / Length of screw depending on PV modules:
 - 45mm dla modułu o grubości 30mm - 35mm / 45mm for module thin 30mm - 35mm
 - 55mm dla modułu o grubości 36mm - 45mm / 55mm for module thin 36mm - 45mm
 - Klema końcowa w zależności od grubości modułu / End clamp depending on thin of PV module
 - Rozstaw szyn wzdłużnych zgodny z instrukcją montażu moduły / Distance between horizontal beams according to installation manual of modules
 - Kolejność montażu / Assembly order:
 - Zakotwienie stóp fundamentowych do fundamentu / Anchor base plate to the foundation
 - Przykręcenie podpory przedniej oraz tylnej podstawy podpory (szczegół A na drugim arkuszu) / Fixing front and rear support to the base plate (Detail A on the 2nd sheet)
 - Przykręcenie szyn skośnych do podpór (szczegół B na drugim arkuszu) / Fixing slanted beams to supports (detail B on the 2nd sheet)
 - Przykręcenie szyn wzdłużnych do szyn skośnych (szczegół C na drugim arkuszu) / Fixing horizontal beams to slanted beams (detail C on the 2nd sheet)
 - Połączenie szyn wzdłużnych przy pomocy łącznika szyn wzdłużnych (szczegół D na drugim arkuszu) / Connecting horizontal beams by means of a horizontal beam connector (detail D on the 2nd sheet)
 - Połączenie szyn wzdłużnych z modułami (szczegół E i F na drugim arkuszu) / Assembly of modules using clamps (detail E and F on the 2nd sheet)
 - Wszystkie śruby dokręcić z siłą podaną w tabeli / Tighten all screws with the force indicated in the table
 - Wszystkie śruby skręcać zgodnie ze schematem / All screws tighten according to the scheme



Momenty dokręcenia śrub	
Screws tightening torque	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
Screw size	Torque [Nm]
M16	140
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu According to installation manual of modules

Konstrukcję stopy fundamentowej należy każdorazowo adaptować do lokalnych warunków gruntowo-wodnych oraz obciążeniowych (strefy obciążenia konstrukcji, rodzaj podłoża gruntowego, umowna głębokość przemarzania gruntu). Spod fundamentu należy w całości usunąć grunty nienośne oraz rodzime do głębokości przemarzania i wykonać nasyp budowlany do projektowanego poziomu posadowienia z pospółki zagęszczanej warstwami do $l \geq 0,96$.

Jeżeli nie podano inaczej tolerować według: General tolerances unless otherwise specified: PN-EN 22768mK		Imię i Nazwisko: Name and surname: Konstanty Raczyski		Data: Date: 2021-08-19	Podpis: Signature:	Masa: Weight: 1143.1 kg
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.		Zaprojektował: Designed by: Konstanty Raczyski		Skala: Scale: 1:50		Format: Format: A2
Ostre krawędzie załuszczyć. Sharp edges broken.		Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:		Nazwa części: Component name: WSCN / 30 modułów / 10° WSCN / 30 PV modules / 10°		
Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E		Numer rysunku: Drawing number: WSCN-030-10-10000		Rewizja: Revision:		Arkusz: Sheet: 1/2



21	Śruba imbusowa M8x20	Socket screw M8x20	M485	DIN 912		A2-70	0.02	1
20	Nakrętka M12	Nut M12	M635	DIN 934		A2-70	0.02	247
19	Śruba imbusowa M8x45	Socket screw M8x45	M680	DIN 912		A2-70	0.03	1
18	Śruba M12x30	Screw M12x30	M826	DIN 933		A2-70	0.04	247
17	Śruba M16x160	Screw M16x160	M873	DIN 933		A2-70	0.29	12
16	Podkładka M16	Washer M16	M874	DIN125		A2	0.01	24
15	Nakrętka M16	Nut M16	M875	DIN934		A2-70	0.03	12
14	Podkładka sprężysta M12	Spring washer M12	M882	DIN 127		A2	0.00	247
13	Podkładka sprężysta M16	Spring washer M16	M892	DIN127		A2	0.01	12
12	Podkładka sprężysta M8	Spring washer M8	M935	DIN 7980		A2-70	0.0	2
11	Profil 105x50x3 L=4800 (Szyna skośna)	Profile 105x50x3 L=4800 (Slanted beam)	XPF_CP000N.1.0002			1.0529 (S350GD) + ZM430	22.43	6
10			XPF_CP000N.1.0004			1.0037 (S235JR)	2.79	4
9	Profil 105x50x3 L=5500 (Belka pozioma)	Profile 105x50x3 L=5500 (Horizontal beam)	XPF_CP000N.2.0002			1.0529 (S350GD) + ZM430	25.78	24
8	Łącznik szyny poziomej	Horizontal beam connector	XPF_CP000N.5.0001			1.0529 (S350GD) + ZM430	0.41	12
7	Podpora przednia	Front support	XPF_CP001.2.001A			O cynk galwaniczny / Galvanized steel	32.72	3
6	Podpora tylna	Rear support	XPF_CP001.3.001A			O cynk galwaniczny / Galvanized steel	26.30	3
5	Podstawa podpora	Support base	XPF_CP001.4A			O cynk galwaniczny / Galvanized steel	57.47	3
4	Kłema środkowa	Middle clamp	XPF_KL014			Aluminium	0.02	1
3	Podkładka M12	Washer M12	XPF_M631	DIN 125		A2	0.01	494
2	Nakrętka młotkowa konstrukcyjna 12x60x4	Hammer nut 12x60x4	XPF_NAK001			1.4301 (X5CrNi18-10)	0.02	2
1	Kłema końcowa 32mm	End clamp 32mm	Y_KK0016			Aluminium	0.03	1
LP	Nazwa części	Component name	Numer indeksu Index number	Norma Standard	Uwagi Notes	Materiał Material	Masa Weight	ILOŚĆ

Jeżeli nie podano inaczej tolerancje według: <i>General tolerances unless otherwise specified:</i> PN-EN 22768mK Wszystkie wymiary w milimetrach. <i>All dimensions in millimeters.</i>		Nazwa części: <i>Component name:</i> WSCN / 30 modułów / 10° WSCN / 30 PV modules / 10°	
Ostre krawędzie załepić. <i>Sharp edges broken.</i>		Numer rysunku: <i>Drawing number:</i> WSCN-030-10-10000	
Rzutowanie Europejskie <i>First angle projection Method E</i>		Revizja: <i>Revision:</i> 2/2	
Imię i Nazwisko: <i>Name and surname:</i>		Masa: 1143.1 kg	
Data: <i>Date:</i> 2021-08-19		Skala: <i>Scale:</i> 1:20	
Podpis: <i>Signature:</i>		Format: <i>Format:</i> A2	
Zaprojektował: <i>Designed by:</i> Konstanty Raczyński			
Sprawdził i zatwierdził: <i>Checked and approved by:</i>			